

---

# **PROGRAMMIERANLEITUNG**

## **ECR 362T-F**

Inhalt:	Seite
<b>1. Grundangaben, Training</b>	3
<b>2. Reset – System, Kasseninitialisierung</b>	6
<b>3. Tastenfeldbeschreibung. Tastatur – Tasten-Standardanordnung</b>	7
<b>4. S – Modus, Servicemodus</b>	10
4.1 Grundeinstellungen der Kasse (Initialisierung)	10
4.2 Aufbau (Reservierung) des Kassenspeichers	11
4.3 Programmieren der HUB- Tastatur	12
4.4 Ausspeicherung der einprogrammierten Daten im S-Modus	14
4.5 Programmierung der FLACH -Tastatur	15
<b>5. PRG – Modus, Programmiermodus</b>	18
5.1 Programmieren der Warengruppen	19
5.2 Programmieren der Waren Obergruppe	20
5.3 Programmieren der PLU	31
5.4 Programmieren der Verkettung PLU	23
5.5 Programmieren der PLU – Hauptgruppen	24
5.6 Programmieren der Bediener	24
5.8 Programmieren der Zahlungsweisetasten (Finanzweg)	26
5.9 Programmieren absoluter Zuschläge, Rabatte +, -	27
5.10 Programmieren prozentueller Zuschläge, Rabatte +%, -%	28
5.11 Programmieren der Zugangspasswörter – Manager	28
5.12 Programmieren der Kassenummer (Maschinenummer)	29
5.13 Programmieren der P-Register (Einstellung der Funktionalitätsattribute, Maschinenoption)	29
5.14 Programmieren des Datums	33
5.15 Programmieren der Uhrzeit	33
5.16 Programmieren der Fremdwährungen	34
PC 17 Programmierung der Kellnerrechte nur über PC-Prg.möglich	35
5.18 Programmieren der P-Register, X- und Z-Berichte (Druckauswahl Berichte)	36
5.19 Programmierung Ausdruck in Hochschrift	37
5.20 Programmieren der PLU – Zuordnung zu „PLU - Berichte zu Kellner“	38
5.23 Programmieren der Kommunikation an den COM – Kassenports	38
5.30 Programmieren der MwSt. (Steuer)	40
5.31 Programmieren der Kopfzeilen (Logotext)	40
<b>S</b> 31 Programmierung der Makro-Berichtstasten nur über PC-Prg.möglich	41
5.32 Programmieren der Fußzeilen (Schlußlogo)	43
5.33 Überprüfung und Druck der programmierten Daten im PRG-Modus	44
<b>7. Lager – Eingabe, Einfügung eines PLU - Lagervorrats, Verkettung – PLU</b>	46
<b>8. Übersicht X – Berichte, Z – Berichte</b>	47
<b>9. Zeichensatztablelle, Tastenbelegung beim Programmieren</b>	49
<b>10. Fehlermeldungen (Fehlersymbol)</b>	51
<b>11. Anschließbare Peripheriegerätee, Anleitung für Manager/Helper, Modem und Scanner</b>	54
<b>12. Flash-Programmierung , Firmware update in die Kasse senden</b>	58

## 1. GRUNDANGABEN

Modell	: ECR 362 T-F ( F/B )	
Leistungsaufnahme	: 25W	
Gewicht (ohne Kassenschublade)	: 8 kg	
Netzspannung	: 220V	
Temperaturbereich:	: 0 – 40 <sup>0</sup> C	
Anzahl Warengruppen	: 40	(max. 99 )
Anzahl PLUs	: 4500	(max. 4.500 )
Anzahl MwSt.-Gruppen	: 8	
Anzahl Finanzwege	: 4	
Anzahl Bediener	: 10	
Tatstaturtyp:	: Hubtastatur	
Anzahl Tasten	: 52	
Tatstaturtyp:	: Flachtastatur 90 Tasten Basisebene,	
Anzahl Tasten	: 2 weitere Ebenen mit je 46 Tasten	
Kunden-Anzeige	: Numerisch - 10-stellig	
Anzeige Bedienung	: Numerisch – 10-stellig	
	: Alphanumerisch -10-stellig	
Drucker	: 2x 57 mm Thermodrucker Epson Bondrucker mit Messer	
	: DROPIN-Printer	

### Trainingsmodus:

Die Betriebsart „TRAINING“ dient zur Übung von Kassentransaktionen.

#### FUNKTION:

In der **Schlüsselstellung X** : 85 BAR eingeben. Der Trainingsmodus ist aktiviert. Im Display erscheint ein Punkt.

Es wird ein Bon ausgedruckt mit dem Text „TRAINING“.

Der Ausdruck der Transaktionen erfolgt über die Berichte X/Z 86 und X/Z 87.

Beenden der Trainingsfunktion durch ändern der Schlossposition.

### KASSENROLLEN ( 2 x 57 mm Thermo ) EINLEGEN

**Deckel der Druckwerkabdeckung entfernen.**

**Den blauen Hebel der Transporteinheit drücken.**

**Die Transporteinheit springt nach oben.**

**Papierrolle einlegen, die beschichtete Seite nach unten.**

**Transporteinheit wieder schliessen und einrasten.**

**Alphanumerisches Anzeige:**

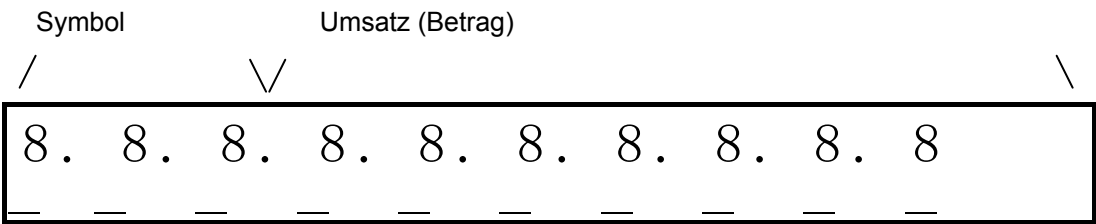
Zeigt den Programmierstatus, die Bezeichnungen (PLU, Warengruppen etc.) an. Bei den PLUs (max. Länge von 18 Zeichen) kann die ganze Bezeichnung mit der Taste: [ L / I < F ] eingeblendet werden.



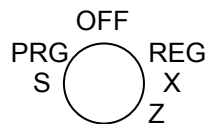
Nach Betätigung der Taste ....



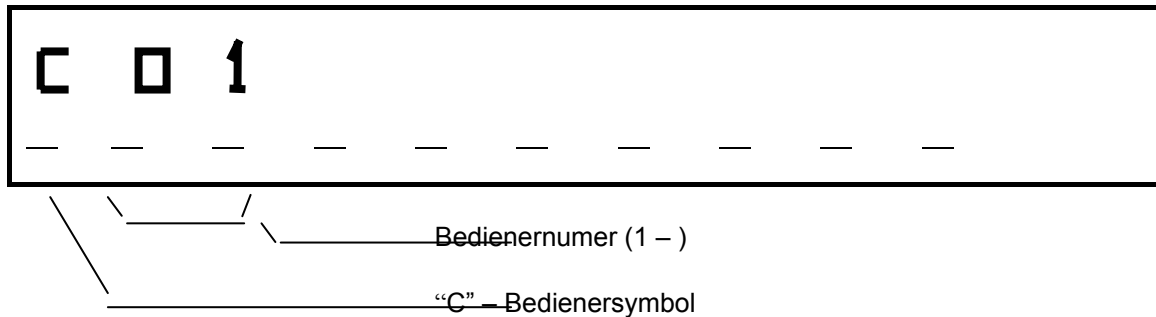
**Numerisches Anzeige:**



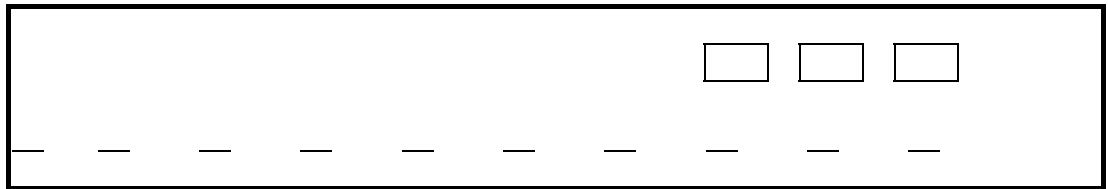
**Hauptschlossposition:**



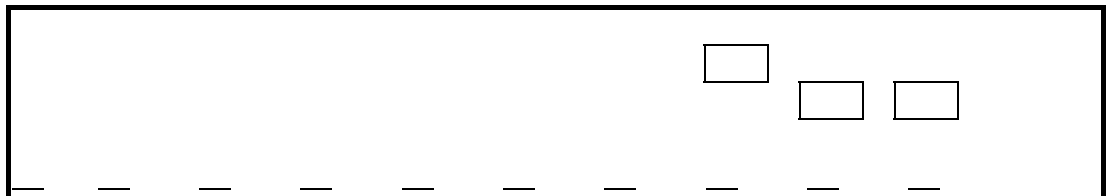
- OFF - Kasse aus
- PRG - PRG – Modus (Programmieren)
- S - S – Modus (Servicemodus)
- REG - Verkaufsmodus (Erfassung)
- X - Berichtsdruck (Ansicht)
- Z - Berichtsdruck (mit Löschung)

**Bediener – das System:**

Vor der Eingabe einer Transaktion meldet sich der Bediener mit seiner Bedientaste an . Dieses System kann im PRG – Modus beeinflusst werden (d.h., es kann ausgeschaltet werden). Zusätzlich kann für jeden Bediener ein Passwort vergeben werden.



Die Kasse zeigt auf dem Display die Abfrage des PASSWORTS an. Nach Eingabe (1 Zeichen) wechselt das Display dementsprechend (z.B. nach Eingabe von zwei Zeichen ....).



Nach Eingabe aller Zeichen des PASSWORTS ist der Bediener angemeldet. Wenn die Kasse „0“ anzeigt, ist das PASSWORT falsch und die Eingabe kann erneut nach Betätigung der Taste [ @ C G 7 < 9 B ] erfolgen.

**Manager – System:**

Das System ermöglicht es zwei Manager-PASSWÖRTER zu vergeben. Damit wird folgender Zugang eingeschränkt:

1. Funktion Schlüsselstellung „Z“ (Berichtswesen mit anschließender Löschung)
2. Funktion Schlüsselstellung „S/PRG“ (Programmieren)

Ein Passwort ist vier Zeichen lang, und die Anmeldung ist die gleiche wie oben beschrieben. Zusätzlich können im PRG-Modus folgende Kellnerrechte eingeschränkt werden:

- Einschränkung der Transaktionen der X – Betriebsart
- Einschränkung der Transaktionen der Z – Betriebsart
- Einschränkung der Transaktion „AUSZAHLUNG“
- Einschränkung der Transaktion „RETOUR“
- Einschränkung der Transaktion „STORNO“
- Einschränkung der Transaktion „KEINE VERKAUF“

## 2. RESET – SYSTEM, KASSENINITIALISIERUNG (vor Erstinstalation)

### System Reset:

**Alle einprogrammierten Daten, Abgaben etc. werden gelöscht!!!!** Der Zustand wird auf dem Kassendisplay durch die Zeichenfolge „CL“ angezeigt. Nach dieser Operation ist das ganze System, auch S - Modus initialisiert ( siehe Zurücksetzen des Systems). Dieser System Reset wird beim Wechsel des EPROM – Speichers ggf. bei der ersten Instalation der Kasse bzw. dann verwendet, wenn die Kasse auf einen Warmstart nicht mehr reagiert.

### **Vorgehensweise beim Zurücksetzen des Systems:**

- der Schlüssel steht auf „OFF“
- die Kasse vom 220V Netz trennen, die Taste [ 6 C B ] gedrückt halten und gleichzeitig die Kasse an 220V Spannungsversorgung anschließen
- auf dem Anzeige erscheint „OOOOOOOOOOOOOOOO“
- die Taste [ 6 C B ] loslassen
- den Schlüssel von OFF auf „PRG“ oder „S“ drehen
- auf dem Kassendisplay wird die Zeichenfolge „CL“ eingeblendet, das Zurücksetzen ist beendet

**Sollte die Kasse einmal blockiert sein (nach einem Papierstau, Fehlbedienung etc.) gehen Sie folgendermaßen vor:**

### Warmstart:

Dieser Kassenstart sollte nur erfolgen wenn folgende Tastenkombinationen nicht erfolgreich sind:

Folgende Schlüsselstellungen „REG“, „X“, „Z“, „PRG“.

1. [ ` c g W \ Y b ] oder 7 @ F . . .
2. [ V U f ] .
3. [ \_ j ] .

Der Warmstart kann manuell wie folgt durchgeführt werden:

1. Nach der Vorgehensweise beim Warmstart
2. Durch Drücken „RESET“ KNOPF auf der Hauptplatine der Kasse (links neben dem E-Prom)

### Vorgehensweise beim Warmstart:

- der Schlüssel steht auf „REG“
- die Kasse vom 220V Netz trennen, die Taste [ 6 C B ] gedrückt halten und gleichzeitig die Kasse an 220V Spannungsversorgung anschließen
- auf dem Anzeige erscheint „CCCCCCCC“
- die Taste [ 6 C B ] loslassen
- den Schlüssel von „REG“ auf „OFF“ drehen, in der Anzeige alles Nullen, dann den Schlüssel wieder auf „REG“ drehen.
- das Zurücksetzen ist beendet

### 3. TASTENFELDBESCHREIBUNG. TASTATUR – TASTEN-STANDARDANORDNUNG

[ 6 C B ]	: Bonvorschub
[ > C I F B 5 @ ]	: Journalvorschub
[ D @ I ]	: Direkt - PLU
[ K ; ]	: Direkt – Warengruppe
[ A = B I G ]	: Minus (Rabatt absolut)
[ D @ I G ]	: Plus (Zuschlag absolut)
[ G C : C F H G H C F B C ] [ G H C F B C ]	: Taste direkt nach der Registrierung (PLU, WG,...). Andernfalls Verwendung der STORNO – Taste
[ F 9 H C I F ]	: Rücknahme
[ N K , - G I A A 9 ]	: Zur Berechnung der Zwischensumme während einer Transaktion
[ L / I < F ]	: Multiplikation beim Verkauf, andernfalls Datum/Uhrzeit Anzeige
[ D F 9 = G 9 6 9 B 9 , 1 / 2 ]	: Preisebene ändern
[ 5 I : / 5 6 ]	: Anzeige der Rechnungsdaten eines bestimmten Tisches nach oben oder unten blättern
[ ; F 5 H = G ]	: Gratisverkauf
[ 6 C B 5 I G , / 9 = B ]	: Bon druck Aus / Ein (R - Modus)
[ K U < F I B ; ]	: Fremdwährungsumrechnung
[ # / ? J ]	: Nummerndruck / Öffnen der Kassenlade ohne Verkauf
[ 9 = B N 5 < @ I B ; ]	: Einzahlungen
[ 5 I G N 5 < @ I B ; ]	: Auszahlungen
[ + % , - % ]	: - / + % beim Verkauf (3 x 3)
[ 7 @ F , @ C G 7 < 9 B ]	: Eintrag löschen
[ 6 5 F / H C H 5 @ ]	: Finanzweg – Barzahlung
[ G 7 < 9 7 ? ]	: Finanzweg – Scheckzahlung
[ ? 5 F H 9 ] [ ? F 9 8 = H ]	: Finanzweg – Kartenzahlung, Kreditzahlung
[ G H 9 I 9 F ]	: Steuersatz
[ ? 5 G G = 9 F 9 F ] [ ? 9 @ @ B 9 F ]	: Kassierereingabe, Kellner

- [ G < = : H ` K ; ] : WG Ebene
- [ DF 9 = G 5 B : F 5 ; 9 ] : Preisanfrage für die einzelnen PLUs
- [ H 5 G H 9 G D 9 F F 9 B ] : Taste sperren
- [ C < B 9 G H 9 I 9 F ] : Taste ohne Steuer
- [ ` F 9 7 < B I B ; ` ] : Zwischenrechnung
- [ A 5 ? F C ` % ] : Makro Taste 1
- [ A 5 ? F C ` & ] : Makro Taste 2
- [ ) \$ ] : Alle Banknotentasten können in der Tastaturprogrammierung 15 im Anhang der Zusatztexte angelegt werden.
- [ H 5 G H 5 H I F 9 6 9 B 9 ] : Tastatur Ebene
- [ ` H = G 7 < ` ! ` G 5 @ 8 C ` ] : Tisch Nr. oder Saldo

**Wenn mit überlappenden Bedienern ( ECR Type 1 ) gearbeitet wird kann während einer Transaktion die Schlossposition nicht geändert werden. FEHLER E13.**

**Mit der Taste TISCH-SALDO kann die Transaktion unterbrochen werden,und die Schlossposition geändert werden.**

**Hubtastatur**

BON ↑		WG EBENE					5 25	10 30	15 35	20 40	#	EURO
-% EIN ZAHLUNG	+% AUS ZAHLUNG	X UHR		7	8	9	4 24	9 29	14 34	19 39	----- KV	
(+)	(-)	STORNO		4	5	6	3 23	8 28	13 33	18 38	SCHECK	KARTE
PLU- PREIS	PLU	RETOUR		1	2	3	2 22	7 27	12 32	17 37	ZW SUMME	KREDIT
LÖSCHEN		BE- DIENER		0	00	.	1 21	6 26	11 31	16 36	BAR	
							E Y	J .	O *	T		LEER
c*	f*						D X	I Ü	N )	S	WS	LEER
b*	e*						C W	H Ö	M (	R		LEER
a*	d*						B V	G Ä	L -	Q		
							A U	F Z	K	P		

\*: Diese Tasten für Hex-Codeeingabe verwenden  
WS: Doppelt breit



**Standardanordnung der Flach - Tastatur ( ECR 362T-F ) – Basisebene Handelsversion**

BON	Journal	PLU 16	PLU 22	PLU 28	PLU 34	PLU 40	PLU 46	WG 6	Tastatur Ebene	(+)	%+ AUS ZAHLUNG	%- EIN ZAHLUNG	# KV	BON AUS/EIN
PLU 5	PLU 10	PLU 15	PLU 21	PLU 27	PLU 33	PLU 39	PLU 45	WG 5	PLU PREIS	(-)	PLU	Bediener	X / UHR	▲
PLU 4	PLU 9	PLU 14	PLU 20	PLU 26	PLU 32	PLU 38	PLU 44	WG 4	STEUER 1	RETOUR	7	8	9	▼
PLU 3	PLU 8	PLU 13	PLU 19	PLU 25	PLU 31	PLU 37	PLU 43	WG 3	STEUER 2	STORNO	4	5	6	KREDIT 1
PLU 2	PLU 7	PLU 12	PLU 18	PLU 24	PLU 30	PLU 36	PLU 42	WG 2	PREIS 1	SOFORT STORNO	1	2	3	ZW SUMME
PLU 1	PLU 6	PLU 11	PLU 17	PLU 23	PLU 29	PLU 35	PLU 41	WG 1	PREIS 2	CLR (LOSCHEN)	0	00	.	BAR TOTAL

**Standardanordnung der Flach - Tastatur ( ECR 362T-F ) – 1. Ebene:**

BON	Journal	PLU 116	PLU 122	PLU 128	PLU 134	PLU 140	PLU 146	<b>Identisch mit der Tastaturgrundebene</b>
PLU 105	PLU 110	PLU 115	PLU 121	PLU 127	PLU 133	PLU 139	PLU 145	
PLU 104	PLU 109	PLU 114	PLU 120	PLU 126	PLU 132	PLU 138	PLU 144	
PLU 103	PLU 108	PLU 113	PLU 119	PLU 125	PLU 131	PLU 137	PLU 143	
PLU 102	PLU 107	PLU 112	PLU 118	PLU 124	PLU 130	PLU 136	PLU 142	
PLU 101	PLU 106	PLU 111	PLU 117	PLU 123	PLU 129	PLU 135	PLU 141	

**Standardanordnung der Flach - Tastatur ( ECR 362T-F ) – 2. Ebene:**

BON	Journal	PLU 216	PLU 222	PLU 228	PLU 234	PLU 240	PLU 246	<b>Identisch mit der Tastaturgrundebene</b>
PLU 205	PLU 210	PLU 215	PLU 221	PLU 227	PLU 233	PLU 239	PLU 245	
PLU 204	PLU 209	PLU 214	PLU 220	PLU 226	PLU 232	PLU 238	PLU 244	
PLU 203	PLU 208	PLU 213	PLU 219	PLU 225	PLU 231	PLU 237	PLU 243	
PLU 202	PLU 207	PLU 212	PLU 218	PLU 224	PLU 230	PLU 236	PLU 242	
PLU 201	PLU 206	PLU 211	PLU 217	PLU 223	PLU 229	PLU 235	PLU 241	

### 4. S – MODUS, SERVICEMODUS

Das Programmieren im S – Modus (Servicemodus) betrifft die Grundeinstellungen der Kasse und das Programmieren der Tastatur. Beim Programmieren der Kassengrundeinstellung (NN=01) wird immer eine komplette Speicherinitialisierung ausgelöst, d.h. dieser wird gelöscht und dynamisch aufgeteilt.

#### 4.1 Grundeinstellung der Kasse – INITIALISIERUNG

S-modus: **NN** [ # / ? J ]      **WERT** [ 6 5 F / H C H 5 @ ]  
 Ende Programmierung      [ # / ? J ]

	NN	ATTRIBUT	WERT	STANDARD Wechselnde Bediener in einer Aufrechnung <small>(nach Initialisierung)</small>	Änderung auf Überlappende Bediener
SPEICHERAUFBAU (nur nach RESET einschl. NN=10)	01	ECR-Typ	AA	0 z.B. Friseur	1 z.B. Bäckerei
		Anzahl der Warengruppen	BB	40	40
		Anzahl der PLUs	CCCC	4.500	4.500
		Anzahl der Bediener	DD	10	10
		Anzahl der Kassierer	E	0	0
		Anzahl der Finanzwege	FF	4	4
		Anzahl Tische	GGG	0	10 <b>einstellen</b>
	Anzahl Tisch-Buchung	HH	0	70 <b>einstellen</b>	
	10	Dezimalpunkt	I	2	0 - ohne Dezimalstellen 1 – eine Dezimalstelle 2 – zwei Dezimalstellen 3 – drei Dezimalstellen
IMMER ZUGÄNGLICH	11	Rundungsmethode (Rabatte, Zuschläge, Positionen, Währung)	J	1	0 – Abrunden 1 – Cent (5 / 4) 2 – Aufrunden 3 – Runden auf 0,10 4 – Runden auf 0,50 5 – Schweizer Rund.
	12	MwSt. Rundung (MwSt.-Betrag runden)	K	1	0 – Abrunden 1 – Cent (5 / 4) 2 – Aufrunden
	13	Datumsformat	L	0	0 – TT / MM / JJ 1 – MM / TT / JJ 2 – JJ / MM / TT
	14	Zahlungsrundung	M	0	0- Keine Rundung 1- Schweizer Rund. 2- Rundung 0,10 3- Rundung 0,20 4- Schwedische Rund. 5- Rundung 1,00
TASTATUR	20	(siehe folgenden Unterkapitel 4.3)			
ZURÜCKSETZEN SPEICHER (INIT)	30	Speicherbereich – Programm.	Q	0	PRG – Modus
		Speicherbereich – Berichts	R	1	X,Z einschl. Zähler, GT
		Speicherbereich – PLUs	S	2	alle PLUs
		Speicherbereich – Tische	T	3	alle Tische

**ACHTUNG:** Die Einstellungen im ECR Typ AA ändern die Basisfunktion der Kasse.  
**Die Funktion der Bediener:**  
 ( Es können bis 10 Bedientasten im PC-Programm auf die Tastatur gelegt werden )

- 0 (Standard) : Wechselnde Bediener in einer Aufrechnung aktiv z.B. für Friseur.
- 1 : Überlappende Bedienerfunktion aktiv z.B. für Bäckereien.

**Bemerkung:** Zuschlag / Rabatt nach Zwischensumme, d.h. auf die ganze Quittung, wird exakt berechnet, die Gesamtsumme wird nach Vorgabe gerundet und der Zuschlag / Rabatt wird nachgerechnet. Bei der MwSt.-Rundung wird der MwSt.-Betrag gerundet, d.h. nach der Initialisierung wird auf Cent abgerundet.

### 4.2 Aufbau (Reservierung) des Kassenspeichers

S-modus: \$ % [ # / ? J ] WERT [ 6 5 F / H C H 5 @ ]  
 Ende Programmierung [ # / ? J ]

Es werden nacheinander alle Werte (AA – HH) nach der Tabelle im Kapitel 4.1 eingegeben, wobei mit der Taste [ 6 5 F / H C H 5 @ ] geblättert wird. Nach Eingabe des letzten Wertes (HH) drückt die Kasse einen Ausdruck der Speicherbelegung in HEX – Adressenform mit dem Kopf „Speicherreservierung – bereit“ aus. Die Bestätigung der Speicherreservierung erfolgt mit der Taste [ 6 5 F / H C H 5 @ ] – es folgt eine Pause, in der die Kasse den Speicher dynamisch zuordnet. Nach einer kurzen Zeit ist der Prozess beendet. Für einen vorzeitigen Abbruch der Speicherreservierung bzw. für die Ablehnung der dynamischen Speicherzuordnung die Taste [ # / ? J ] drücken.

**Beispiel:**

S-modus: \$ % [ # / ? J ]  
 .  
 \$ % [ 6 5 F / H C H 5 @ ]  
 & \$ [ 6 5 F / H C H 5 @ ]  
 % \$ \$ \$ [ 6 5 F / H C H 5 @ ]  
 % \$ [ 6 5 F / H C H 5 @ ]  
 \$ [ 6 5 F / H C H 5 @ ]  
 ( [ 6 5 F / H C H 5 @ ]  
 \$ [ 6 5 F / H C H 5 @ ]  
 \$ [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Bestätigung der Speicherreservierung [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

vorzeitiger Abbruch [ # / ? J ]

Bei Fehleingabe die Taste [ @ C G 7 < 9 B ] drücken

	0000001
<b>S</b>	<b>O1</b>
! SPEICHER OK !	
WG-BUCHUNG	12000
WG-PRG	120DC
FINANZWEG	12370
KELLNER-PRG	123C4
KASSIER-PRG	12C48
WG-VERKAUF	12C48
FW-VERKAUF	126D0
BED. VERKAUF	12750
KASSIER VERK	164CC
PLU-START	164CC
PLU-ENDE	27254
TISCH-START	00000
TISCH-ENDE	00000
ELJ-START	40001
ELJ-ENDE	7FFFD
10-01-2006	KASSIER # 01 12:00

**Bemerkung:** Wenn der Drucker nach der Werteeingabe einen Ausdruck der HEX - Adressen mit der Meldung: "SPEICHERRESERVIERUNG – ERROR!" ausgibt, ist kein ausreichend großer S-RAM Speicher in der Kasse vorhanden. Es ist nötig, den Reservierungsprozess zu wiederholen, oder die Eingabewerte anzupassen, indem ein niedriger Wert gewählt und der Reservierungsprozess wiederholt wird.

### 4.3 Programmieren der HUB-Tastatur

#### A. Basis Tatstaturebene:

S-modus: & \$ [ # / ? J ] WERT [ Gewünschte Taste ] drücken

Ende Programmierung [ # / ? J ]

WERT	BESCHREIBUNG	ZULÄSSIGE WERTE
10AA	AA – Code der Funktionstaste	siehe Tabelle Funktionstasten
20BB	BB – Code der Warengruppe	01 – 99
3CCC	CCC – PLU – Code	001 – 999
40DD	DD-Code Zusatztexte	01-30
4031-4042	50,00€ - 0,01 €	Fester Geldbetrag
50EE	EE – Code Finanzwegtaste	01 - 04
60FF	FF – Code Bediener	01 – 10

Tabelle Funktionstasten:

Code	Bezeichnung	Code	Bezeichnung
11	000	32	Ausser Haus
12	.	33	Gratis
13	PLU	35	Taste sperren
14	-% Basis	36	- %1
15	+% Basis	37	- %2
16	-	38	+ %1
17	+	39	+ %2
18	Storno	43	Kassierer
19	Sofortstorno	45	Bediener
20	Retour	48	CLR (Löschen)
21	X / Uhr	50	Tisch ( <b>Bediener abmelden</b> )
22	Preis Ebene 1/ Preis	51	Tastatur-Ebene
23	Preis Ebene 2	52	
24	Einzahlung	53	
25	Auszahlung	54	
26	Fremdwährung	55	
27	Steuer 1	56	Bon Ein/Aus
28	Steuer 2	57	
29	Ohne Steuer	58	Scrollen Auf
30	WG Ebene	59	Scrollen Ab
31	PLU Preisanfrage	60	Rechnung
		61	Normalen Druck
		62	
		63	
		64	Modus
		65	
		66	Makro 1
		67	Makro 2

**Bemerkung:** Einige der Taste können aus Sicherheitsgründen bezüglich der Arbeit mit der Kasse nicht umprogrammiert werden. Es ist nicht ratsam, die Tasten (BAR,#KV)nicht umzuprogrammieren, da diese zum Einprogrammieren der Kasse genutzt werden. Wenn Sie eine der genannten Tasten auf eine andere Position umprogrammieren, können Sie sich der Programmiermöglichkeit berauben.

**Beispiel: (Programmieren der Funktionstaste Nr. 20 auf die Tastatur)**

S-modus:     & \$           [ # / ? J ]  
              % \$ & \$     [ Gewünschte Taste ] drücken  
                              [ # / ? J ]

**Beispiel: (Programmieren der PLU 20 auf die Tastatur)**

S-modus:     & \$           [ # / ? J ]  
              ' \$ & \$     [ Gewünschte Taste ] drücken  
                              [ # / ? J ]

Bemerkung: Beim Ausdruck der einprogrammierten Tasten sieht die Tastenbelegung wie folgt aus:

FCxx :     Funktionstaste  
DPxx :     Warengruppentaste  
Pxxx :     Direkt-PLU-taste  
TDxx :     Finanzwegtaste  
CLxx :     Bedienertaste

### 4.4 Ausgabe der einprogrammierten Daten, S-Modus

S-modus: - \$ [ # / ? J ]      WERT      [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Druckabbruch mit [ ^ c Y g W \ Y b ]      und [ # / ? J ]

**WERT = 01**

Aufbau des Kassenspeichers

	000001
BEDIENER #01	
<b>S</b>	<b>90</b>
ECR-TYP	0
WARENGRUPPEN	40
PLU	4500
BEDIENER	10
KASSIERER	0
FINANZWEG	4
10-01-2006	12:00

**WERT = 10**

Kasseneinstellungen

	000001
BEDIENER #01	
<b>S</b>	<b>90</b>
DEZ PUNKT	2
RUNDUNG	1
MWST RUNDUNG	1
DATUM FORMAT	0
ZAHLUNGSRUNDUNG	0
MESSER (keine Funktion)	1
VERKAUFS MODE	
10-01-2006	12:00

**WERT = 20**

Programmieren der Tastatur

	000001
<b>S</b>	<b>20</b>
000:FC30	026:P013
001:DP05	027:P009
002:DP10	028:P021
003:P019	029:P017
004:P031	030:P029
005:P027	031:P025
006:P039	032:P037
007:P035	033:P033
008:P047	034:P045
009:P043	035:P041
010:P055	036:P053
011:P051	037:P049
”	”
”	”

### 4.5 Programmieren der FLACH-Tastatur Handelsversion

#### A. Basis Tatstaturebene:

S-modus: & \$ [ # / ? J ] WERT [ Gewünschte Taste ] drücken

Ende Programmierung [ # / ? J ]

WERT	BESCHREIBUNG	ZULÄSSIGE WERTE
10AA	AA – Code der Funktionstaste	siehe Tabelle Funktionstasten
20BB	BB – Code der Warengruppe	01 – 99
3CCC	CCC – PLU – Code	001 – 999
40DD	DD-Code Zusatztexte	01-30
4031-4042	50,00€ - 0,01 €	Fester Geldbetrag
50EE	EE – Code Finanzwegtaste	01 - 04
60FF	FF – Code Bediener	01 – 10

Tabelle Funktionstasten:

Code	Bezeichnung	Code	Bezeichnung
11	000	32	Ausser Haus
12	.	33	Gratis
13	PLU	35	Taste sperren
14	-% Basis	36	- %1
15	+% Basis	37	- %2
16	-	38	+ %1
17	+	39	+ %2
18	Storno	43	Kassierer
19	Sofortstorno	45	Bediener
20	Retour	48	CLR (Löschen)
21	X / Uhr	50	Tisch ( <b>Bediener abmelden</b> )
22	Preis Ebene 1/ Preis	51	Tastatur-Ebene
23	Preis Ebene 2	52	
24	Einzahlung	53	
25	Auszahlung	54	
26	Fremdwährung	55	
27	Steuer 1	56	Bon Ein/Aus
28	Steuer 2	57	
29	Ohne Steuer	58	Scrollen Auf
30	WG Ebene	59	Scrollen Ab
31	PLU Preisanfrage	60	Rechnung
		61	Normalen Druck
		62	
		63	
		64	Modus
		65	
		66	Makro 1
		67	Makro 2

**Bemerkung:** Einige der Taste können aus Sicherheitsgründen bezüglich der Arbeit mit der Kasse nicht umprogrammiert werden. Es ist nicht ratsam, die Tasten (BAR,#KV)nicht umzuprogrammieren, da diese zum Einprogrammieren der Kasse genutzt werden. Wenn Sie eine der genannten Tasten auf eine andere Position umprogrammieren, können Sie sich der Programmiermöglichkeit berauben.

**Beispiel: A: Programmieren der Funktionstaste Nr. 20 in der Tastaturgrundebene**

S-modus: & \$ [ # / ? J ]  
 % \$ & \$ [ Gewünschte Taste ] drücken  
 [ # / ? J ]

**Beispiel: (Programmieren der PLU 20 in der Tastaturgrundebene)**

S-modus: & \$ [ # / ? J ]  
 ' \$ & \$ [ Gewünschte Taste ] drücken  
 [ # / ? J ]

Bemerkung: Beim Ausdruck (Ausgabe auf dem Display) der einprogrammierten Tasten sieht die Tastenbelegung wie folgt aus:

- FCxx : Funktionstaste
- DPxx : Warengruppentaste
- Pxxx : Direkt-PLU-taste
- TDxx : Finanzwegtaste
- CLxx : Bedientaste

**B: Erste Tastaturebene:**

S-modus: & % [ # / ? J ]      **WERT**      [ Gewünschte Taste ] drücken  
 Ende Programmierung      [ # / ? J ]

WERT	BESCHREIBUNG	ZULÄSSIGE WERTE
CCCC	CCCC – PLU - Code	0001 – 9999

Bemerkung: Beim Ausdruck (Ausgabe auf dem Display) ist die Tastenbelegung mit der PLU - Nummer identisch

**C: Zweite Tastaturebene:**

S-modus: & & [ # / ? J ]      **WERT**      [ Gewünschte Taste ] drücken  
 Ende Programmierung      [ # / ? J ]

WERT	BESCHREIBUNG	ZULÄSSIGE WERTE
CCCC	CCCC – PLU - Code	0001 – 9999

Bemerkung: Beim Ausdruck (Ausgabe auf dem Display) ist die Tastenbelegung mit der PLU - Nummer identisch

**Beispiel: (Programmieren der PLU 390 in der 2. Tastaturebene)**

S-modus: & & [ # / ? J ]  
 \$ ' - \$ [ Gewünschte Taste ] drücken  
 [ # / ? J ]



**4.4 Ausgabe der einprogrammierten Daten, S-Modus FLACH-Tastatur**

S-modus: - \$ [ # / ? J ] WERT [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Druckabbruch [ # / ? J ]

**WERT = 01**

Aufbau des Kassenspeichers

	000001
BEDIENER #01	
<b>S</b>	<b>90</b>
ECR-TYP	1
WARENGRUPPEN	40
PLU	4500
KELLNER	10
KASSIERER	0
FINANZWEG	4
TISCHE	50
TISCHE BUCHUNG	70
10-01-2006	12:00

**WERT = 10**

Kasseneinstellungen

	000001
BEDIENER #01	
<b>S</b>	<b>90</b>
DEZ PUNKT	2
RUNDUNG	1
MWST RUNDUNG	2
DATUM FORMAT	0
MESSER	0
VERKAUFS MODE	
10-01-2006	12:00

**WERT = 20**

Programmieren der Basistastatur

	000001
BEDIENER #01	
<b>S</b>	<b>90</b>
000:P015 030:P013 060:P011 090:P009	
001:P023 031:P021 061:P019 091:P017	
002:P031 032:P029 062:P027 092:P025	
003:P039 033:P037 063:P035 093:P033	
004:P047 034:P045 064:P043 094:P041	
005:P055 035:P053 065:P051 095:P049	
.	
.	
026:FC15 056:FC43 086:05 116: FC10	
027:FC14 057:FC21 087:06 117: FC12	
028:TD04 058:TD04 088:TD02 118:TD01	
029:P006 059:P004 089: P002	
10-01-2006	12:00

**WERT = 21**

Tastaturprogrammierung 1. Ebene

	000001
BEDIENER #01	
<b>S</b>	<b>90</b>
1 115 123 131 139 147 155 163 171	
107 114 122 130 138 146 154 162 170	
106 113 121 129 137 145 153 161 169	
105 112 120 128 136 144 152 160 168	
104 111 119 127 135 143 151 159 167	
103 110 118 126 134 142 150 158 166	
102 109 117 125 133 141 149 157 165	
101 108 116 124 132 140 148 156 164	
10-01-2006	12:00

**WERT = 22**

Tastaturprogrammierung 2. Ebene

	000001
BEDIENER #01	
<b>S</b>	<b>90</b>
2 215 223 231 239 247 255 263 271	
207 214 222 230 238 246 254 262 270	
206 213 221 229 237 245 253 261 269	
205 212 220 228 236 244 252 260 268	
204 211 219 227 235 243 251 259 267	
203 210 218 226 234 242 250 258 266	
202 209 217 225 233 241 249 257 265	
201 208 216 224 232 240 248 256 264	
10-01-2006	12:00

## 5. PRG – MODUS, PROGRAMMIERMODUS

Das Programmieren im PRG - Modus betrifft das Programmieren der Kassenattribute, der Grundangaben (WG, PLU, MwSt,...), der Attribute der X-, Z – Berichte und von Sonstigem nach den einzelnen Sektionen, siehe unten.

Allgemeine Vorgehensweise beim Programmieren:

PRG-Modus:                **SS**     [ # / ? J ]   (SS = Nummer der Programmiersektion, nach untenstehender Tabelle)

auf dem Kassendisplay werden die Einzelschritte der Programmiersektion eingeblendet

Wahl Eintrag                 (# NUMMER)   [ # / ? J ]

1. Blättern                 [ NK - GI A A 9 ]   (nach Einträgen, z.B.. PLU1, PLU2,...etc.)

2. Blättern                 [ 6 5 F / H C H 5 @ ]   (nach den Positionen eines Eintrags)

Eingabe Programmwert               **WERT**   [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Ende Programmieren der jeweiligen Sektion   [ # / ? J ]

Bei Fehleingabe des Wertes die Taste [ @ C G 7 < 9 B ] drücken. Für Rückschritt die Taste [ G C : C F H - G H C F B C ] drücken.

### Zusammenfassung der Programmier – SEKTIONEN (SS):

- Sektion 01 :**    Programmieren der Warengruppen
- Sektion 02 :**    Programmieren der Waren Obergruppe
- Sektion 03 :**    Programmieren der PLU
- Sektion 04 :**    Programmieren der Verkettung PLU
- Sektion 05 :**    Programmieren der PLU – Hauptgruppen
- Sektion 06 :**    Programmieren der Bediener (Bedienerattribute und -rechte)
- Sektion 07 :**
- Sektion 08 :**    Programmieren der Zahlungsweistasten (Finanzweg)
- Sektion 09 :**    Programmieren absoluter Zuschläge, Rabatte +, -
- Sektion 10 :**    Programmieren prozentueller Zuschläge, Rabatte +%, -%
- Sektion 11 :**    Programmieren der Zugangspasswörter – Manager
- Sektion 12 :**    Programmieren der Kassennummer (Maschinenummer)
- Sektion 13 :**    Programmieren der P-Register (Maschinenoption)
- Sektion 14 :**    Programmieren des Datums
- Sektion 15 :**    Programmieren der Uhrzeit
- Sektion 16 :**    Programmieren der Fremdwährungen
- PC-Prog. 17 :**    Programmierung Kellnerrechte ( Bediener )
- Sektion 18 :**    Programmieren der P-Register, X- und Z-Berichte (Druckauswahl Berichte)
- Sektion 19 :**    Programmierung des Druckformats ( doppelte Zeilenhöhe )
- Sektion 20 :**    Programmieren der PLU – Zuordnung zu „PLU - Berichte zu Bediener“
- Sektion 21 :**
- Sektion 23 :**    Programmieren der Kommunikation an den COM – Kassenports
- Sektion 24 :**    Änderung der Maschinen-Texte (nur mit dem PC-Progr. Manager möglich)
- Sektion 30 :**    Programmieren der MwSt. (Steuer)
- Sektion 31 :**    Programmieren des Quittungskopfes (Logotext)
- PC-Prog. 31 :**    Makrotasten programmieren
- Sektion 32 :**    Programmieren der Quittungsfußzeile (Schlußlogo-Text RECHNUNG )

### 5.1 Programmieren der Warengruppen (SEKTION 01)

- PRG-Modus:     \$ %     [ # / ? J ]
1. Blättern         [ NK - GI A A 9 ]             (nach den WG – Einträgen)
2. Blättern         [ 6 5 F / H C H 5 @ ]             (nach den Positionen einer WG)
- Wahl Warengruppe   (NUMMER **WG#**)     [ # / ? J ]
- Eingabe Programmwert     **WERT**     [ 6 5 F / H C H 5 @ ]
- Ende Programmieren                     [ # / ? J ]

**Struktur der Warengruppen:**

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT
01-99 : NUMMER <b>WG#</b>	1: Text 2: Preis 1 3: Preis 2 4: Steuer# 5: Gruppenn# 6: HALO/LALO 7: Servicesatz 8: Status (Bon-Typ)	max. 18 Zeichen max. 0 – 99999999 max. 0 – 99999999 TT : 0 – 8 GG: 0 – 32 HL 0,00% - 99,99% ST

- TT =     Steuernr.             00     :     Ohne Steuer  
                                  01     :     Steuersatz #1  
                                  02     :     Steuersatz #2  
                                  .....  
                                  08     :     Steuersatz #8 (Neutraler Verkauf) z.B Zigaretten
- GG =     Gruppennr. (0-32)
- HL =     H     = Eingabelimit (0 – 7)  
          L     = Eingabelimit (0 – 7)

H	Ziffernzahl	Spezifikation	L	Ziffernzahl	Spezifikation
0	Ohne Limit	Maximum erlaubt	0	Ohne Limit	Minimum erlaubt
1	1	9	1	1	1
2	2	99	2	2	10
3	3	999	3	3	100
4	4	9999	4	4	1000
5	5	99999	5	5	10000
6	6	999999	6	6	100000
7	7	9999999	7	7	1000000

S =     S     = Status der WG (0 – 3)

Code "S"	0	1	2	3
Negativ WG			[	[
Einzelposten WG			[	


**Bemerkung:** [ = Ja

**Beispiel: (Programmieren der WG4, Bezeichnung: KUCHEN, Preis:2.00 Euro, MwSt.:1, Status:00)**

```

PRG-Modus:  $ %      [ # / ? J ]      Programmierbeginn
              $ (      [ # / ? J ]      Sprung zum Eintrag WG# 4
              5 @ ? C ` [ 6 5 F / H C H 5 @ ] Eingabe der WG - Bezeichnung
              ' $ $ `   [ 6 5 F / H C H 5 @ ] Eingabe Preis 1
              [ 6 5 F / H C H 5 @ ] Überspringen des Feldes Preis 2
              $ %      [ 6 5 F / H C H 5 @ ] Eingabe der MWST.#1 - Gruppe
              [ 6 5 F / H C H 5 @ ] Überspringen des Feldes Gruppenn #
              [ 6 5 F / H C H 5 @ ] Überspringen des Feldes HALO/LALO
              [ 6 5 F / H C H 5 @ ] Überspringen des Feldes Servicesatz
              $ $      [ 6 5 F / H C H 5 @ ] Status - Eingabe
    
```

.... nun befindet sich das System am Anfang der Positionen WG#05 und das Programmieren weiterer Daten kann fortgesetzt werden.

[ # / ? J ]                      endgültiges Ende des Programmiervorgangs

### 5.2 Programmieren der Waren Obergruppe (SEKTION 02)

```

PRG-modus:   $ &      [ # / ? J ]

Wahl Gruppe   (NUMMER OB WG#)      [ # / ? J ]

1. Blättern   [ 6 5 F / H C H 5 @ ]      (nach den Obergruppe – Einträgen)

Eingabe Programmwert           WERT      [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Ende Programmieren              [ # / ? J ]
    
```

**Struktur der Hauptwarengruppen:**

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT
01-32 : <b>OB WG#</b>	1: Gruppenname	max. 18 Zeichen

### 5.3 Programmieren der PLU (SEKTION 03)

PRG-Modus:	\$ ' [ # / ? J ]	
Wahl / neue PLU	(NUMMER <b>PLU/EAN#</b> )	[ # / ? J ] (max. 13 Nummern)
1. Blättern	[ N K - G I A A 9 ]	(nach den PLU - Einträgen)
2. Blättern	[ 6 5 F / H C H 5 @ ]	(nach den Positionen einer PLU)
(alternativ)	[ G H C F B C ]	(Löschen der aktuellen PLU und Sprung zur einer weiteren)
Eingabe Programmwert	<b>WERT</b>	[ 6 5 F / H C H 5 @ ]
Ende Programmieren		[ # / ? J ]

**Bemerkung:** Eine PLU kann mit der Taste [ G H C F B C ] nur gelöscht werden, wenn sie noch nicht in einem Bericht/Zähler erfasst wurde.

**PLU – Struktur:**

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT
01-10.000 : <b>PLU#</b> (bis zu 13-stelliger <b>EAN</b> )	0: PLU Nummer# / (EAN) 1: Text 2: Preis 1 3: Preis 2 4: Steuer# 5: Gruppen PLU# 6: Warengruppen# 7: Status PLU 8: HALO/LALO 9: Verkettung PLU# 1 10: Verkettung PLU# 2 11: Verkettung PLU# 3 12: Bestand	max. 13- stelliger Code max. 18 Zeichen max. 0 – 99999999 max. 0 – 99999999 TT : 0 – 8 GG: 1– 99 1-99: WG Anbindung I : 0 – 11 HL: 0 – 7 / 0 - 7 max. 1 – 50 max. 1 – 50 max. 1 – 50 max. 0.001 – 9999.999

(13-stelliger Code / EAN) =

es handelt sich um einen einzigartigen, max. 13-stelligen Nummerncode, durch den die PLU – Nummer definiert ist. Unter dieser Nummer erfolgt anschließend der Aufruf bei der Erfassung im REG - Modus. Beim Anschluss eines BCR (Barcodeleser) kann dieser Code abgetastet und er muss nicht per Hand eingegeben werden. Einen besonderen Charakter haben die mit 28,29, 21,27, 25,26 beginnenden Codes. Die Kasse unterstützt folgende Barcodeformate: EAN-8, EAN-13 (einschl. gewichtsmäßig), UPC-A, UPC-E. Der Code EAN-13 mit dem Präfix 28,29 wird in die Kasse einprogrammiert als Code: 28KKKKK000000, wobei KKKKK= Warencode. In der Kasse können die Barcodes natürlich mit eigenen Codes miteinander kombiniert werden (Code: 1,2,67,897,3344, etc...)

ECR 362T-F

Programmieranleitung

TT	=	Steuernr.	00	:	Ohne Steuer
			01	:	Steuersatz #1
			02	:	Steuersatz #2
			.....		
			08	:	Steuersatz #8 benutzen für (Neutraler Verkauf) z.B Zigaretten
GG	=	Gruppennr. PLU (1-99)			
I	=	Status PLU (0 – 11)	0	:	Standard - PLU, ohne offenen Preis
			1	:	Negative PLU, ohne offenen Preis
			2	:	volumenmäßige / metrische PLU mit off. Preis
			3	:	volumenmäßige PLU, negativ mit off. Preis
			4	:	Standard - PLU mit offenem Preis
			5	:	Negative PLU, mit offenem Preis
			10	:	Digitalwaage, Standard - PLU, ohne offenen Preis
			11	:	Digitalwaage, negative PLU, ohne offenen Preis
HL	=	H = Eingabelimit (0 – 7)			
		L = Eingabelimit (0 – 7)			

H	Ziffernzahl	Spezifikation	L	Ziffernzahl	Spezifikation
0	Ohne Limit	Maximum erlaubt	0	Ohne Limit	Minimum erlaubt
1	1	9	1	1	1
2	2	99	2	2	10
3	3	999	3	3	100
4	4	9999	4	4	1000
5	5	99999	5	5	10000
6	6	999999	6	6	100000
7	7	9999999	7	7	1000000

Verkettung PLU1,2,3 = Möglichkeit zur Anbindung einer gelinkten PLU (1 – 50)

J = Einschränkung der Wahl eines variablen Textes, einer Nachricht an die Küche (SEKTION 40) bei der Erfassung einer PLU  
0 = alle Nachrichten an die Küche sind zulässig /pro 1 PLU können max. 4 Nachrichten registriert werden

**Bemerkung:** Wenn eine PLU einer WG mit dem Attribut „Einzelposten WG“ zugeordnet wird, dann wird auch die PLU zu einer Einzelposten PLU(im Direktverkauf). Alle PLUs werden nach dem Zurücksetzen automatisch mit dem Status = 0 belegt.

## 5.4 Programmieren der Verkettung PLU (SEKTION 04)

PRG-Modus:	\$ (	[ # / ? J ]	
Wahl Link PLU	(NUMMER Link PLU#)	[ # / ? J ]	
1. Blättern	[ NK - G I A A 9 ]		(nach den Link PLU - Einträgen)
2. Blättern	[ 6 5 F / H C H 5 @ ]		(nach den Positionen einer Link PLU)
(alternativ)	[ G H C F B C ]		(Löschen der aktuellen Link PLU und Sprung zur einer weiteren)
Eingabe Programmwert	<b>WERT</b>	[ 6 5 F / H C H 5 @ ]	
Ende Programmieren		[ # / ? J ]	

**Bemerkung:** Verkettung PLU kann mit der Taste [ G H C F B C ] nur gelöscht werden, wenn sie noch nicht in einem Bericht / Zähler erfasst wurde.

### Struktur PLU – Link (Verkettung):

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT
01-50 : Link PLU#	1: Text	max. 18 Zeichen ASCII
	2: Preis 1	max. 0 – 99999999
	3: Preis 2	max. 0 – 99999999
	4: Steuer#	TT : 0 – 8
	5: Gruppen PLU#	GG: 0 – 99
	6: Warengruppen#	1-99: WG Anbindung
	7: Status PLU	I : 0 – 1
	8: Bestand	max. 0.001 – 9999.999

TT	=	Steuernr.	00	:	Ohne Steuer
			01	:	Steuersatz #1
			02	:	Steuersatz #2
			.....		
			08	:	Steuersatz #8 (Neutraler Verkauf) z.B. Zigaretten
GG	=	Gruppennr. PLU (1-99)			
I	=	Status PLU (0 – 1)	0	:	Standard (Positive) - PLU
			1	:	Negative - PLU

**Bemerkung** Beim PLU - Aufruf einer Verkettung PLU müssen die Warengruppen beider PLUs (d.h. der Haupt - PLU sowie der LINK - PLU) identisch sein.

### 5.5 Programmieren der PLU – Hauptgruppen (SEKTION 05)

PRG-Modus:    \$ )        [ # / ? J ]

Wahl GR PLU        (NUMMER **GR PLU#**)        [ # / ? J ]

1. Blättern        [ 6 5 F / H C H 5 @ ]        (nach den PLU Hauptgruppen – Einträgen)

Eingabe Programmwert        **WERT**        [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Ende Programmieren        [ # / ? J ]

#### Struktur der PLU - Hauptgruppen:

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT
01-99 : <b>GR PLU#</b>	1: Gruppenname	max. 18 Zeichen

### 5.6 Programmieren der BEDIENER (SEKTION 06)

PRG-Modus:    \$ \*        [ # / ? J ]

Bedienerwahl        (**BEDIENER #**)        [ # / ? J ]

1. Blättern        [ N K - G I A A 9 ]        (nach den Bedienerenträgen)

2. Blättern        [ 6 5 F / H C H 5 @ ]        (nach den Positionen eines Bedieners)

Eingabe Programmwert        **WERT**        [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Ende Programmieren        [ # / ? J ]



**Bedienerstruktur:**

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT
01-10:Bediener #	1: Text 2: ID Code 3: HALO/LALO 4: Provision Rate % 5: Provision Faktor 6: Status1 7: Status2	max. 18 Zeichen max. 0 – 999 (0 = ohne ID Code) HL I: 0.00% - 99.99% J: 0 – 2 S1S2 S3S4

ID Code = Passwort Bediener

HL = H = Eingabelimit (0 – 7)  
L = Eingabelimit (0 – 7)

H	Ziffernzahl	Spezifikation	L	Ziffernzahl	Spezifikation
0	Ohne Limit	Maximum erlaubt	0	Ohne Limit	Minimum erlaubt
1	1	9	1	1	1
2	2	99	2	2	10
3	3	999	3	3	100
4	4	9999	4	4	1000
5	5	99999	5	5	10000
6	6	999999	6	6	100000
7	7	9999999	7	7	1000000

I = legt den %-Satz der Bedienerprovision (0.00% - 99.99%) fest – erscheint im “Bedienerbericht”

J = bestimmt die Art und Weise der Provisionsberechnung (d.h. als Grundlage für die %-Provisionen werden angesetzt)  
 0 : Netto-Abgabeumsatz  
 1 : Netto-Abgabeumsatz + Kellnersatz (%)  
 2 : Netto-Abgabeumsatz + Kellnersatz (%) + MwSt.

**S1 = Status (Bedienerattribute und -Rechte)**

CODE “S1”	0	1	2	3	4	5	6	7
„RETOUR“ gesperrt		[		[		[		[
„STORNO“ gesperrt			[	[			[	[
„KEIN VERKAUF“ gesperrt					[	[	[	[

CODE “S2”	0	1	2	3	4	5	6	7
„X-Bericht“ gesperrt		[		[		[		[
„Z-Bericht“ gesperrt			[	[			[	[
„Auszahlung“ gesperrt					[	[	[	[

**S2 = Status (Bedienerattribute und -Rechte)**

CODE “S3”	0	1	2	3	4	5	6	7
„Z-Bericht Monat“ gesperrt		[		[		[		[
„STORNO“ Rechnung gesperrt			[	[			[	[
Zahlungswechsel gesperrt					[	[	[	[

CODE “S4”	0	1	2	3	4	5	6	7
Zugriff auf alle Tische Manager		[		[		[		[
Retour für andere Bediener gesperrt			[	[			[	[
Zahlung (Finanzweg) gesperrt					[	[	[	[

**S3 = Status (Bedienerattribute und -Rechte)**

CODE "S5"	0	1	2	3	4	5	6	7
Reserviert		[		[		[		[
Reserviert			[	[			[	[
X Bericht Monat gesperrt					[	[	[	[

CODE "S6"	0	1	2	3	4	5	6	7
Kellner gesamtbericht gesperrt,nur Eigenbericht		[		[		[		[
Reserviert			[	[			[	[
Reserviert					[	[	[	[

**5.8 Programmieren der Zahlungsweistasten (Finanzweg) (SEKTION 08)**

PRG-Modus: \$ , [ # / ? J ]

Wahl Zahlung (ZAHLUNG#) [ # / ? J ]

1. Blättern [ NK - GI A A 9 ] (nach den Zahlungseinträgen)

2. Blättern [ 6 5 F / H C H 5 @ ] (nach den Positionen der jeweiligen Zahlungsweistaste)

Eingabe Programmwert WERT [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Ende Programmieren [ # / ? J ]

**Struktur der Zahlungsweistasten:**

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT
01-30 : ZAHLUNG#	1: Text 2: HALO/LALO 3: Status 4: Reserviert	max. 18 Zeichen HL S1S2 "00"

Bemerkung: Einstellung der Zahlungsweistasten nach dem Zurücksetzen.: 01:BAR, 02:SCHECK, 03:KARTE, 04:KREDIT1

HL = H = Eingabelimit (0 – 7)  
L = Eingabelimit (0 – 7)

H	Ziffernzahl	Spezifikation	L	Ziffernzahl	Spezifikation
0	Ohne Limit	Maximum erlaubt	0	Ohne Limit	Minimum erlaubt
1	1	9	1	1	1
2	2	99	2	2	10
3	3	999	3	3	100
4	4	9999	4	4	1000
5	5	99999	5	5	10000
6	6	999999	6	6	100000
7	7	9999999	7	7	1000000

**S1S2 = Status (Attribute der jeweiligen Zahlungsweistaste = Finanzweg)**

CODE "S1"	0	1	2	3	4	5	6	7
Überzahlung unzulässig		[		[		[		[
Unterzahlung unzulässig			[	[			[	[
Schublade nicht öffnen					[	[	[	[

CODE "S2"	0	1	2	3	4	5	6	7
Reserviert		[		[		[		[
Zwischensummenzwang			[	[			[	[
Betragseingabebzwang					[	[	[	[

**5.9 Programmieren absoluter Zuschläge, Rabatte +, - (SEKTION 09)**

PRG-Modus: \$ - [ # / ? J ]

Blättern [ 6 5 F / H C H 5 @ ] (nach Einträgen)

Eingabe Programmwert **WERT** [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Ende Programmieren [ # / ? J ]

**Struktur:**

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT
01-02 : % #	1: Preis 2: HALO	0 - 99999999 H

01 = Zuschlag (absolut)

02 = Rabatt (absolut)

HL = H = Zulässiges Höchstlimit (0 – 7)

H	Ziffernzahl	Spezifikation
0	Ohne Limit	Maximum erlaubt
1	1	0 – 9
2	2	0 – 99
3	3	0 – 999
4	4	0 – 9999
5	5	0 – 99999
6	6	0 – 999999
7	7	0 – 9999999

**5.10 Programmieren prozentuelle Zuschläge, Rabatte +%, -% (SEKTION 10)**

PRG-Modus:    %\$       [ # / ? J ]

Blättern               [ 6 5 F / H C H 5 @ ]               (nach Einträgen)

Eingabe Programmwert       **WERT**       [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Ende Programmieren               [ # / ? J ]

**Struktur:**

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT
01-06 : % #	1: Zuschlag %	0.00 - 99.99 %
	2: Rabatt %	0.00 - 99.99 %
	3: Zuschlag %1	0.00 - 99.99 %
	4: Rabatt %1	0.00 - 99.99 %
	5: Zuschlag %2	0.00 - 99.99 %
	6: Rabatt %2	0.00 - 99.99 %

**5.11 Programmieren der Zugangspasswörter – Manager (SEKTION 11)**

PRG-Modus:       %% [ # / ? J ]

Blättern               [ 6 5 F / H C H 5 @ ]               (nach Einträgen)

Eingabe Programmwert       **WERT**       [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Ende Programmieren               [ # / ? J ]

**Struktur:**

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT
01-02 : PASSWORT#	1: Passwort Z-Modus	0000 – 9999
	2: Passwort S,PRG-Modus	0000 – 9999

Bemerkung: Der Wert 0000 bedeutet den Zugang ohne PASSWORT.

## 5.12 Programmieren der Kassennummer (Maschinennummer) (SEKTION 12)

PRG-Modus: % & [ # / ? J ]

Eingabe Programmwert      **WERT**      [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Ende Programmieren      [ # / ? J ]

### Struktur:

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT
01: EINTRÄG#	1: Maschinennr.	0000 – 9999

## 5.13 Programmieren der P-Register (Einstellung der Funktionalitätsattribute, Maschinenoptionen) (SEKTION 13)

PRG-Modus: % ' [ # / ? J ]

Registerwahl      (P- REGISTER#)      [ # / ? J ]

Blättern      [ 6 5 F / H C H 5 @ ]      (nach Einträgen)

Eingabe Programmwert      **WERT**      [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Ende Programmieren      [ # / ? J ]

*Bemerkung:* Nach der Kasseninitialisierung (RESET) werden die Werte automatisch gleich den WERTEN gesetzt, die im Kopf der einzelnen Register stehen

### Struktur der P-Register:

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT (MxMy)
01-14 : P- REGISTER# (Maschinenoptionen)	1: P-01	M1M2: 00 – 77
	2: P-02	M3M4: 00 – 77
	3: P-03	M5M6: 00 – 77
	4: P-04	M7M8: 00 – 77
	5: P-05	M9M10: 00 – 77
	6: P-06	M11M12: 00 – 77
	7: P-07	M13M14: 00 – 77
	8: P-08	M15M16: 00 – 77
	9: P-09	M17M18: 00 – 77
	10: P-10	M19M20: 00 – 77
	11: P-11	M21M22: 00 – 77
	12: P-12	M23M24: 00 – 77
	13: P-13	M25M26: 00 – 77
	14: P-14	M27M28: 00 – 77

**REGISTER P-01:**

CODE "M1"	0	1	2	3	4	5	6	7
Steuerbetrag auf Rechnung drucken	[		[		[		[	
Netto-Betrag auf Rechnung drucken	[	[			[	[		
Steuersymbol auf Rechnung drucken	[	[	[	[				

CODE "M2"	0	1	2	3	4	5	6	7
PLU # auf Rechnung drucken	[		[		[		[	
Datum auf Rechnung drucken	[	[			[	[		
Uhrzeit auf Rechnung drucken	[	[	[	[				

**REGISTER P-02:**

CODE "M3"	0	1	2	3	4	5	6	7
ECR # auf Rechnung drucken	[		[		[		[	
Bon # auf Rechnung drucken	[	[			[	[		
ZW-Summe bei ZW-Taste drucken	[	[	[	[				

CODE "M4"	0	1	2	3	4	5	6	7
Artikelanzahl auf Rechnung drucken	[		[		[		[	
Logotext auf Rechnung drucken	[	[			[	[		
Kellnername auf Rechnung drucken	[	[	[	[				

**REGISTER P-03:**

CODE "M5"	0	1	2	3	4	5	6	7
Z1-Zähler nach Z1-Bericht zurücksetzen		[		[		[		[
Z2-Zähler nach Z2-Bericht zurücksetzen			[	[			[	[
GT-Zähler nach Z1-Bericht zurücksetzen					[	[	[	[

CODE "M6"	0	1	2	3	4	5	6	7
Bon # nach Z1-Bericht zurücksetzen		[		[		[		[
Null Preis einer PLU erlaubt			[	[			[	[
Bedienersystem nicht aktiv					[	[	[	[

**REGISTER P-04:**

CODE "M7"	0	1	2	3	4	5	6	7
Kein Ausdruck mit Null im Z1/Z2-Bericht	[		[		[		[	
Ausgabe eines Doppelbon	[	[			[	[		
+%/-% Ergebnis zu Warengruppe / PLU nur ZW-SUMME					[	[	[	[

CODE "M8"	0	1	2	3	4	5	6	7
Uhrzeit im 12-Stunden-Format		[		[		[		[
Bedieneranmeldung nach jeder Transaktion			[	[			[	[
+%/-% Ergebnis zu Warengruppe / PLU nur Verkaufsartikel					[	[	[	[

**REGISTER P-05:**

CODE "M9"	0	1	2	3	4	5	6	7
Wechsel Preisebene wird beibehalten	[		[		[		[	
Drucken Warengruppen Zusätzlich (P-08 = 3 aktiv)			[	[			[	[
Zwang Schublade geschlossen					[	[	[	[

CODE "M10"	0	1	2	3	4	5	6	7
Grundwährung Fremdwährung 1		[		[		[		[
Überstorno gesperrt			[	[			[	[
Monat als Text drucken					[	[	[	[

**REGISTER P-06:**

CODE "M11"	0	1	2	3	4	5	6	7
Immer Summe FW1 drucken	[		[		[		[	
Immer Rückgeld FW1 drucken	[	[			[	[		
Immer Umrechnungskurs FW1 drucken	[		[					

CODE "M12"	0	1	2	3	4	5	6	7
Summe FW1 nach FW1 Taste drucken	[		[		[		[	
Rückgeld FW1 nach FW1 Taste drucken	[	[			[	[		
Umrechnungskurs nach FW1 Taste drucken	[	[	[	[				

**REGISTER P-07:**

CODE "M13"	0	1	2	3	4	5	6	7
Steuerbetrag wird nach Zahlungsbetrag gedruckt		[		[		[		[
Nur Druck des Steuer-Gesamtbetrags auf Rechnung			[	[			[	[
Kein Druck des Steuersatzes auf Rechnung					[	[	[	[

CODE "M14"	0	1	2	3	4	5	6	7
Druck Logo /AD auf Journal (ECR 362T-F)		[		[		[		[
Drucken Programmdatei nach Änderungen			[	[			[	[
Grafisches Logo auf Rechnung drucken					[	[	[	[

**REGISTER P-08:**

CODE "M15"	0	1	2	3	4	5	6	7
Sammelbon und Talon bei Tischfunktion (wenn WG Bon-Typ=6/7)		[		[		[		[
Sammelbon im Direktverk. (wenn WG Bon-Typ=6/7, zusätzlich Talon P-08 =3)			[	[			[	[
Kein Druck Sammelbon					[	[	[	[

CODE "M16"	0	1	2	3	4	5	6	7
Elektr. Ringjournal		[		[		[		[
Druck doppelter Einzelbon			[	[			[	[
„RETOUREN“ reduzieren Zähler bezahlte Tische					[	[	[	[

**REGISTER P-09:**

CODE "M17"	0	1	2	3	4	5	6	7
Tischzwang		[		[		[		[
Drucken Sammelbon und Talon bei Tischfunktion			[	[			[	[
Küchenbon aktiv					[	[	[	[

CODE "M18"	0	1	2	3	4	5	6	7
Küchendrucker aktiv		[		[		[		[
GCP aktiv			[	[			[	[
Bei Störung Küchendrucker Druckumleitung auf internen Drucker					[	[	[	[

**REGISTER P-10:**

CODE "M19"	0	1	2	3	4	5	6	7
Z-Bericht nicht möglich wenn Tische offen	[		[		[		[	
Drucken Logo auf Sammelbon	[	[			[	[		
Drucken Preis auf Sammelbon	[	[	[	[				

CODE "M20"	0	1	2	3	4	5	6	7
Gleiche Artikel werden auf Sammelbon nicht addiert		[		[		[		[
Kein Druck PLU Nummer Sammelbon, Talon, KD			[	[			[	[
Kein Druck PLU Preis Talon, KD					[	[	[	[

**REGISTER P-11:**

CODE "M21"	0	1	2	3	4	5	6	7
Drucken ZW-Summe auf Sammelbon wenn 10/1=3		[		[		[		[
Zähler PLU Lagerbestand aus			[	[			[	[
Steuer wird von Einzelbeträgen addiert					[	[	[	[

CODE "M22"	0	1	2	3	4	5	6	7
Kein Druck von PLU's auf Journal (ECR 362T-F)		[		[		[		[
Kein Druck der Steuer auf Journal (ECR 362T-F)			[	[			[	[
Nach Buchung PLU, zurück zur Basis-Ebene Tastatur					[	[	[	[

**REGISTER P-12**

CODE "M23"	0	1	2	3	4	5	6	7
Kein Papierschnitt am Küchendrucker		[		[		[		[
Kein Druck Kassensysteme			[	[			[	[
Küchendrucker aktiv im Direktverkauf					[	[	[	[

CODE "M24"	0	1	2	3	4	5	6	7
Reseviert								
Kassierer- Selbstabrechnung			[	[			[	[
Reserviert								

**REGISTER P-13**

CODE "M25"	0	1	2	3	4	5	6	7
Steuer 1 und Steuer 3 addieren		[		[		[		[
Journaldruck AUS			[	[			[	[
Tastenton AUS					[	[	[	[

CODE "M26"	0	1	2	3	4	5	6	7
Reseviert								
Reserviert			[	[			[	[
Reset Speicherbereich1 mit Z Zähler					[	[	[	[

**REGISTER P-14 NEU**

CODE "M27"	0	1	2	3	4	5	6	7
Einzelposten Link-Plu (Gasto-Version)		[		[		[		[
Drucken Journal in Kleinschrift			[	[			[	[
Drucken Bon in Kleinschrift					[	[	[	[

CODE "M28"	0	1	2	3	4	5	6	7
Logo auf Einzelbon (Gasto-Version)		[		[		[		[
Einzelpreis auf Orderbon			[	[			[	[
Drucken Gesamtumsatz auf Bedienerbericht					[	[	[	[



### 5.14 Programmieren des Datums (SEKTION 14)

PRG-Modus:    %(        [ # / ? J ]

Eingabe Programmwert       **WERT**        [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Ende Programmieren                        [ # / ? J ]

**Struktur:**

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT (je nach Typ von S-Modus)
01: DATUM	01: Datum	Typ S-Modus 0: TT / MM / JJ Typ S-Modus 1: MM / TT / JJ Typ S-Modus 2: JJ / MM / TT

TT = Tag (01-31)  
MM = Monat (01 – 12)  
JJ = Jahr (00 – 99)                       (03 = 2003)

*Bemerkung: Der WERT (seine Reihenfolge) ist von der Einstellung des Datumsformats im S- Modus abhängig (KASSENEINSTELLUNG N=13)*

### 5.15 Programmieren der Uhrzeit (SEKTION 15)

PRG-Modus:    %)        [ # / ? J ]

Eingabe Programmwert       **WERT**        [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Ende Programmieren                        [ # / ? J ]

**Struktur:**

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT
01: ZEIT	01: Zeit	HHMM: HH = 00 – 23 MM = 00 – 59

HH = Stunden (00-23)  
MM = Minuten (00 – 59)



## 5.17 Kellnerrechte ( Bediener ) programmieren (SEKTION 17)

**Diese Programmierung kann nur über das PC-Programm ( Manager 3.01.02) gemacht werden , nicht an der Kasse.**

In diesem Sektionsbereich können die Kellnerrechte geändert werden.

Drucken X-Finanzbericht Tag gesperrt  
Drucken X-Finanzbericht Monat gesperrt  
Drucken X-Warengruppenbericht Tag gesperrt  
Drucken X-Warengruppenbericht Monat gesperrt  
Drucken X-PLU Bericht Tag gesperrt  
Drucken X-PLU Bericht Monat gesperrt  
Drucken X-Kellner PLU Bericht gesperrt  
Drucken X-Kellner Bericht Tag gesperrt  
Drucken X-Kellner Bericht Monat gesperrt  
Drucken X-Kassierer Bericht Tag gesperrt  
Drucken X-Kassierer Bericht Monat gesperrt  
Drucken X-Stunden Bericht gesperrt  
Drucken X-Kassenbestand Bericht gesperrt  
Drucken X-offene Tische Bericht gesperrt  
Drucken X-Trainings Bericht gesperrt  
Drucken X-Elektronisches Journal gesperrt  
Drucken Z-Finanzbericht Tag gesperrt  
Drucken Z-Finanzbericht Monat gesperrt  
Drucken Z-Warengruppenbericht Tag gesperrt  
Drucken Z-Warengruppenbericht Monat gesperrt  
Drucken Z-PLU Bericht Tag gesperrt  
Drucken Z-PLU Bericht Monat gesperrt  
Drucken Z-Kellner PLU Bericht gesperrt  
Drucken Z-Kellner Bericht Tag gesperrt  
Drucken Z-Kellner Bericht Monat gesperrt  
Drucken Z-Kassierer Bericht Tag gesperrt  
Drucken Z-Kassierer Bericht Monat gesperrt  
Drucken Z-Stunden Bericht gesperrt  
Drucken Z-offene Tische Bericht gesperrt  
Drucken Z-Trainings Bericht gesperrt  
Drucken Z-Elektronisches Journal gesperrt  
Reserviert  
Makro 1 /X gesperrt  
Makro 2 /X gesperrt  
Makro 1 /Z gesperrt  
Makro 2 /Z gesperrt  
Lagerbestand gesperrt  
Lagervorrat einfügen gesperrt  
Lagervorrat abziehen gesperrt



### 5.19 Programmieren der P-Register des Druckformats (Doppelte Zeilenhöhe) (SEKTION 19)

PRG-Modus: %- [ # / ? J ]

Registerwahl (P- REGISTER#) mit den Pfeiltasten Zeile-auf, Zeile-ab

Eingabe Programmwert WERT [ 6 5 F ]

Ende Programmieren [ # / ? J ]

**Struktur der P-Register:**

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT
01-3 : P-REGISTER#	1: P-01 2: P-02 3: P-03	M1M2: 00 – 77 M3M4: 00 – 77 M5M6: 00 – 77

*Bemerkung:* Nach der Kasseninitialisierung (RESET) werden die Werte automatisch gleich den WERTEN gesetzt, die im Kopf der einzelnen Register grau hinterlegt stehen.

**REGISTER P-01:**

CODE "M1"	0	1	2	3	4	5	6	7
Bon#, Maschinen#, Text Rechnung		[		[		[		[
Kellnername			[	[			[	[
Artikel auf Orderbon (nicht auf Rechnung)				[	[	[	[	

CODE "M2"	0	1	2	3	4	5	6	7
ZW-Summe		[		[		[		[
Steuerbetrag, Steuersatz			[	[			[	[
Steuerbetrag Gesamt				[	[	[	[	

**REGISTER P-02:**

CODE "M3"	0	1	2	3	4	5	6	7
Total		[		[		[		[
Fremdwährung			[	[			[	[
Bar				[	[	[	[	

CODE "M4"	0	1	2	3	4	5	6	7
Rückgeld FW		[		[		[		[
Umrechnungskurs FW			[	[			[	[
Artikelanzahl				[	[	[	[	

**REGISTER P-03:**

CODE "M5"	0	1	2	3	4	5	6	7
Datum, Uhrzeit, Bon#, Total, Kellnername		[		[		[		[
Kopfzeile			[	[			[	[
Fußzeile				[	[	[	[	

CODE "M6"	0	1	2	3	4	5	6	7
Zusatztext		[		[		[		[
Orderbon #			[	[			[	[
Kein Druck der Zeile Netto Und Steuer gesamt				[	[	[	[	

### 5.20 Programmieren der PLU – Zuordnung zu „PLU - Berichte der Bediener“ (SEKTION 20)

PRG-Modus:     & \$     [ # / ? J ]

Wahl             (PLU - Nr.#)             [ # / ? J ]

Blättern         [ 6 5 F / H C H 5 @ ]             (nach Einträgen)

Eingabe Programmwert     **WERT**             [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Ende Programmieren             [ # / ? J ]

**Struktur:**

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT
01-40 : <b>PLU - Nr.#</b>	1: PLU – Code (EAN)	PLU – Code / EAN – max. 13stellig

**Bemerkung:**

Die Einstellung betrifft das Programmieren beliebiger PLUs, deren Umsatz zu den einzelnen Kellnern gespeichert wird (d.h. deren Abgabe) und der auf dem X-, Z- Bericht “PLU Kellner-Bericht” mit ausgedruckt werden kann. Die maximale Anzahl derartig gespeicherter PLUs beträgt 40.

### 5.23 Programmieren der Kommunikation an den COM – Kassenports (SEKTION 23)

PRG-Modus:     & '     [ # / ? J ]

Wahl COM - Port     (**COM Port#**)             [ # / ? J ]

1. Blättern         [ N K - G I A A 9 ]             (nach den Porteinträgen)

2. Blättern         [ 6 5 F / H C H 5 @ ]             (nach den Positionen eines Ports)

Eingabe Programmwert     **WERT**             [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Ende Programmieren             [ # / ? J ]

Struktur COM - Ports:

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT
01-2 : <b>COM Port#</b>	1: Anschluss 2: Baudrate, Datenlänge 3: Parität , StoppBit	AB : (00 – 15) CD : (00 – 31) EF : (00 – 21)

AB	=	Anschluss	0	:	Reserviert
			1	:	PC
			2	:	Reserviert
			3	:	Reserviert
			4	:	Reserviert
			5	:	BCR (Bar Code Reader)
			6	:	Reserviert
			7	:	Reserviert
			8	:	Reserviert
			9	:	Reserviert
			10	:	Reserviert
			11	:	Reserviert
			12	:	Reserviert
			13	:	Reserviert
			14	:	Reserviert
			15	:	Reserviert
CD	=	C = Baudrate	0	:	4800
			1	:	9600
			2	:	19200
			3	:	38400
		D = Datenlänge	0	:	7 Bit
			1	:	8 Bit
EF	=	E = Parität	0	:	None (Keine)
			1	:	Odd (Ungerade)
			2	:	Even (Gerade)
		F = StoppBit	0	:	1 Stopp Bits
			1	:	2 Stopp Bits

Einstellung nach der Initialisierung ECR 360T plus(Default-Wert):

COM Port#	Name	Setup (AB)	Setup 2 (CD)	Setup 3 (EF)
01	COM A	05:DTR/DSR, BCR	10:9600bps, 7bit	11:Odd, 2StoppBit
02	COM B	01:DTR/DSR, PC	31:38400bps, 8bit	10:Odd, 1StoppBit

### 5.30 Programmieren der MwSt. (Steuer) (SEKTION 30)

PRG-Modus: ' \$ [ # / ? J ]

Wahl MwSt.-Gruppe (STEUER#) [ # / ? J ]

1. Blättern [ N K - G I A A 9 ] (nach den MwSt.-Einträgen)

2. Blättern [ 6 5 F / H C H 5 @ ] (nach den Positionen einer MwSt.-Gruppe)

Eingabe Programmwert **WERT** [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Ende Programmieren [ # / ? J ]

MwSt.-Struktur:

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT
01-8 : <b>STEUER#</b>	1: MwSt.-Satz (% Rate) 2: Berechnung (Status)	0.00 – 99.99 0 – 1 : 0 = Standard (PREIS = Brutto) 1 = PREIS + MwSt. (PREIS = netto)

Bemerkung: Für die Festlegung des MwSt.-Satzes von 0% den Eintrag Nr. 1 wählen. Nach Zurücksetzen:  
MWST#1 - 16%, MWST#2 - 7%, MWST#3 - 16%

### 5.31 Programmieren der Kopfzeilen (Logotext) (SEKTION 31)

PRG-Modus: ' % [ # / ? J ]

Blättern [ 6 5 F / H C H 5 @ ] (nach Einträgen)

Eingabe Programmwert **WERT** [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Ende Programmieren [ # / ? J ]

Kopfzeilenstruktur:

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT
01 - 7: ZEILE#	1: Text	max. 24 Zeichen

Bemerkung: Unterdrückung einer Zeile auf dem Ausdruck – wenn als erstes Zeichen der Zeile “@” gesetzt ist.



### 5.31 Makro Berichtsketten programmieren (SEKTION 31)

#### PC-Programmierung

Es können pro Makrotaste im „X“ oder „Z“ Modus bis zu 16 Tastenfolgen programmiert werden. (Eine Zeile)

Sollten diese nicht ausreichen können für eine Taste im „X“ oder „Z“ Modus auch 32 Tastenfolgen genutzt werden. (Zwei Zeilen)

#### SERD Manager 3.01.02 unter Systeme 31

Eingabe starten mit „Setze Reihenfolge“ das Eingabefenster öffnet sich.

Dann die Reihenfolge der Berichte eingeben die gedruckt werden sollen.

Eingabe z.B. : Druck ,als erstes den Finanzbericht-Tag,dann den PLU Bericht-Tag und den Bediener Bericht-Tag. Nach jedem Bericht soll ein Schnitt erfolgen.

01-BAR-SCHNEIDEN-05-BAR-SCHNEIDEN-08-BAR-SCHNEIDEN  
beenden mit der Taste Makro speichern.

Die MAKRO-Tasten jetzt unter System-Tastaturbelegung (Nr.15) anlegen.

#### MAKRO - Programmiercode: Eingabe an der Kasse

##### Schlossposition

**S-Modus** ' % [ # / ? J ] für die 1 Zeile

Makrotaste 1 „X“ Modus



Display Anzeige

Daten eingeben und mit [ # / ? J ] die Zeile speichern.  
Mit der Eingabe von Nullen [ \$ ] wird eine Makrokette gelöscht

**S-Modus** ' & [ # / ? J ] für die 2 Zeile

**S-Modus** ' ' [ # / ? J ] für die 3 Zeile

**S-Modus** ' ( [ # / ? J ] für die 4 Zeile

**0 – 9** Zahleneingabe      Berichtsnummer 2stellig eingeben.

**\*a**      Zeile auf

**\*b**      Zeile ab

**\*c**      Bar                      „X“ Mode 1mal Bericht anzeigen, 2mal Bericht drucken  
 „Z“ Mode 1mal Bericht drucken

**\*d**      Papierschnitt              Nach dem Bericht wird das Papier geschnitten

**Weiter mit der nächsten Berichtsnummer**

**\*e**      kein Verkauf

**\*f**      Ende der Makrokette

Beispiel: Sie wollen einen Kettenbericht programmieren.  
 Finanzbericht (01) Warengruppenbericht (03) Bedienerbericht (08) mit jeweils einem Papierschnitt dazwischen.

Für Makrotaste „X“ **Modus** programmieren Sie folgendes:

**0 1 \*c \*c \*d 0 3 \*c \*c \*d 0 8 \*c \*c \*d \*f**

Für Makrotaste „Z“ **Modus** programmieren Sie folgendes:

**0 1 \*c \*d 0 3 \*c \*d 0 8 \*c \*d \*f**

		<b>*a</b>	<b>*b</b>	<b>*c</b>	<b>*d</b>	<b>*e</b>	<b>*f</b>							
<b>Q</b>	<b>W</b>	<b>E</b>	<b>R</b>	<b>T</b>	<b>Z</b>	<b>U</b>	<b>I</b>	<b>O</b>	<b>P</b>					▲ —
<b>A</b>	<b>S</b>	<b>D</b>	<b>F</b>	<b>G</b>	<b>H</b>	<b>J</b>	<b>K</b>	<b>L</b>						— ▼
<b>Y</b>	<b>X</b>	<b>C</b>	<b>V</b>	<b>B</b>	<b>N</b>	<b>M</b>								▲
<b>ws</b>			Leertaste	Leertaste	Leertaste	Leertaste					<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	▼
<b>Ä</b>	<b>Ö</b>	<b>Ü</b>	<b>,</b>	<b>.</b>	<b>-</b>	<b>(</b>	<b>)</b>	<b>!</b>	<b>?</b>		<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	
<b>%</b>	<b>&amp;</b>	<b>/</b>		<b>;</b>	<b>:</b>	<b>_</b>				<b>KV</b> <b>#</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	ZWS
											<b>0</b>	<b>00</b>	<b>.</b>	BAR

### 5.32 Programmieren der Fußzeilen (Schlußlogo) (SEKTION 32)

PRG-modus: ' & [ # / ? J ]

Blättern [ 6 5 F / H C H 5 @ ] (nach Einträgen)

Eingabe Programmwert **WERT** [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Ende Programmieren [ # / ? J ]

#### Fußzeilenstruktur:

Anzahl Einträge	Positionen des Eintrags	WERT
01 - 05: Zeile# 06: Zeile	1: Text Der Text „RECHNUNG“ kann	max. 24 Zeichen frei programmiert werden

#### Bemerkung:

**Eine Zeile auf dem Ausdruck wird unterdrückt, wenn als erstes Zeichen der Zeile “@” gesetzt ist.**

**Nach der Kasseninitialisierung steht in allen Zeilen der Fußzeile das Zeichen “@”.**

### 5.33 Überprüfung und Druck der einprogrammierten Daten im PRG – Modus (SEKTION 90)

PRG-Modus: - \$ [ # / ? J ]

Eingabe Programmwert      **WERT**      [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Nach Ende der Druckvorgänge [ # / ? J ]

wobei, <b>WERT</b>	01	=	es folgt der Druck der ausgewählten PROGRAMMIERSEKTION
	02	=	es folgt der Druck der ausgewählten PLUs
	03	=	es folgt der Druck einer PLU d. ausgewählten PLU - HAUPTGRUPPE
	04	=	es folgt der Druck der ausgewählten WARENGRUPPEN

(weitere Einzelheiten siehe die Punkte A,B,C,D)

Bemerkung: Der Druck wird mit der Taste [ @ C G 7 < 9 B ] storniert

#### A. DRUCK SEKTION, WERT = 01:

Eingabe Programmwert      SEKTION      [ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Ende      [ # / ? J ]

SEKTION = Nummer der SEKTION, deren einprogrammierte Daten Sie ausdrucken wünschen (1 – 43)

Bemerkung: Zur Illustration können die einzelnen Sektionen wie folgt ausgedruckt werden:

PRG-Modus: - \$ [ # / ? J ]

Eingabe Sektionsnummer      PRG. SEKTION      [ 6 5 F / H C H 5 @ ]  
 es folgt der Druck der Sektion

Eingabe Sektionsnummer      PRG. SEKTION      [ 6 5 F / H C H 5 @ ]  
 es folgt der Druck der Sektion

Eingabe Sektionsnummer      PRG. SEKTION      [ 6 5 F / H C H 5 @ ]  
 es folgt der Druck der Sektion

Nach Ende der Druckvorgänge      [ # / ? J ]

**B. DRUCK AUSGEWÄHLTER PLU, WERT = 02:**

[ # / ? J ]

Start PLU Nummer

[ L / I < F ]

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

START: PLU – Code (1-3.000 / EAN)

End PLU Nummer

[ 6 5 F / H C H 5 @ ' ]

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

End : PLU – Code (1-3.000 / EAN)

*Bemerkung: Bei der Eingabe ungültiger PLU – Codes (START, ENDE) wird eine PLU – Liste von der nächstgelegenen existierenden PLU (START) bis zur nächstgelegenen existierenden PLU (ENDE) ausgedruckt.*

**C. DRUCK EINER PLU DER AUSGEWÄHLTEN PLU - HAUPTGRUPPE, WERT = 03:**

[ # / ? J ]

Eingabe PLU - HAUPTGRUPPE

GG

[ 6 5 F / H C H 5 @ ]

Ende

[ # / ? J ]

GG = Nummer der PLU – HAUPTGRUPPE (1 – 99)

**D. DRUCK AUSGEWÄHLTER WARENGRUPPEN, WERT = 04:**

[ # / ? J ]

Start WG Nummer

[ L / I < F ]

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

START: WG (1-99)

End WG Nummer

[ 6 5 F / H C H 5 @ ]

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

ENDE: WG (1-99)

**7. LAGER – EINGABE, Einfügung eines PLU - Lagervorrats, Verkettung - PLU****Einfügung eines Lagervorrats:****X-Modus:** - \$ [ N K - G I A A 9 ]

Alternativ 1. Einfügung Vorrat für PLU: PLU – Nummer [ D @ I ] NNNN , NNN [ 9 = B N 5 &lt; @ I B ; ]

Alternativ 2. Einfügen Vorrat für gelinkte PLU:

PLU – Linknummer [ # / ? J ] NNNN , NNN [ 9 = B N 5 &lt; @ I B ; ]

Ende Einfügung eines Lagervorrats [ N K - G I A A 9 ]

NNNN , NNN = Vorrat im Bereich: 0.001 – 9999.999 Eingabe mit Punkt.

**Vorratsabnahme:****X-Modus:** - \$ [ N K - G I A A 9 ]

Alternativ 1. Eingabe Vorrat für PLU: PLU - Nummer [ D @ I ] NNNN , NNN [ 5 I G N 5 &lt; @ I B ; ]

Alternativ 2. Eingabe Vorrat für gelinkte PLU:

PLU – Linknummer [ # / ? J ] NNNN , NNN [ 5 I G N 5 &lt; @ I B ; ]

Ende Vorratsabnahme [ N K - G I A A 9 ]

NNNN , NNN = Vorrat im Bereich: 0.001 – 9999.999

## 8. ÜBERSICHT X – BERICHTE, Z – BERICHTE

Der Druck dieser Berichte erfolgt im X- oder Z – Modus (Schlüsselposition).

X - Modus : X - Berichte : Der Bericht wird ausgedruckt  
 Z - Modus : Z - Berichte : Der Bericht wird ausgedruckt und alle Werte werden anschließend gelöscht

### Berichtsübersicht:

BERICHT - BESCHREIBUNG	MOD US	STARTSEQUENZ
Finanzbericht Tag	X/Z	01 [BAR / TOTAL]
Finanzbericht Monat	X/Z	02 [BAR / TOTAL]
HG WG Bericht – alles Tag	X/Z	15 [BAR / TOTAL] <i>(Beim Z-Modus wird gleichzeitig auch der Bericht „03“ gelöscht)</i>
HG WG Bericht – alles Monat	X/Z	16 [BAR / TOTAL] <i>(Beim Z-Modus wird gleichzeitig auch der Bericht „04“ gelöscht)</i>
HG PLU Bericht – alles Tag	X/Z	17 [BAR / TOTAL] <i>(Beim Z-Modus wird gleichzeitig auch der Bericht „05“ gelöscht)</i>
HG PLU Bericht – alles Monat	X/Z	18 [BAR / TOTAL] <i>(Beim Z-Modus wird gleichzeitig auch der Bericht „06“ gelöscht)</i>
Warengruppenbericht – alles Tag	X/Z	03 [BAR / TOTAL]
WG Bericht (Erste - Letzte) Tag	X	(Erste WG#) [# /KV] (Letzte WG#) [# /KV] 03 [BAR / TOTAL]
Warengruppenbericht – alles Monat	X/Z	04 [BAR / TOTAL]
WG Bericht (Erste - Letzte) Monat	X	(Erste WG#) [# /KV] (Letzte WG#) [# /KV] 04 [BAR / TOTAL]
PLU Bericht – alles Tag	X/Z	05 [BAR / TOTAL]
PLU Bericht – Gruppenbericht Tag	X	(#H. Gruppe PLU) 05 [BAR / TOTAL]
PLU Bericht (Erste – Letzte) Tag	X	(Erste PLU#) [# /KV] (Letzte PLU#) [# /KV] 05 [BAR / TOTAL]
PLU Bericht – alles Monat	X/Z	06 [BAR / TOTAL]
PLU Bericht – Gruppenbericht Monat	X	(#H. Gruppe PLU) 06 [BAR / TOTAL]
PLU Bericht (Erste – Letzte) Monat	X	(Erste PLU#) [# /KV] (Letzte PLU#) [# /KV] 06 [BAR / TOTAL]
PLU Bericht – Lagerbestand Alles	X	35 [BAR / TOTAL]
PLU Bericht – Lagerbestand H. Gruppen	X	(#H. Gruppe PLU) 35 [BAR / TOTAL]
PLU Bericht – Lagerbestand (Erste - Letzte)	X	(Erste PLU#) [# /KV] (Letzte PLU#) [# /KV] 35 [BAR / TOTAL]

PLU – Kellner Bericht Tag	X/Z	07 [BAR / TOTAL]
Kellner Bericht Tag	X/Z	08 [BAR / TOTAL]
Kellner Bericht (Erste – Letzte) Tag	X	(Erste Kellner#) [# /KV] (Letzte Kellner#) [# /KV] 08 [BAR / TOTAL]
Kellner Bericht Monat	X/Z	09 [BAR / TOTAL]
Kellner Bericht (Erste – Letzte) Monat	X	(Erste Kellner#) [# /KV] (Letzte Kellner#) [# /KV] 09 [BAR / TOTAL]
Kassier Bericht Tag	X/Z	10 [BAR / TOTAL]
Kassier Bericht Tag, (Erste – Letzte)	X	(Erste Kassier#) [# /KV] (Letzte Kassier#) [# /KV] 10 [BAR / TOTAL]
Kassier Bericht Monat	X/Z	11 [BAR / TOTAL]
Kassier Bericht Monat, (Erste – Letzte)	X	(Erste Kassier#) [# /KV] (Letzte Kassier#) [# /KV] 11 [BAR / TOTAL]
Stunden Bericht	X/Z	12 [BAR / TOTAL]
Kassenbestand Bericht	X	13 [BAR / TOTAL]
Bericht offene Tische/Bediener	X/Z	14 [BAR / TOTAL]
Trainings Bericht Tag	X/Z	86 [BAR / TOTAL]
Trainings Bericht Monat	X/Z	87 [BAR / TOTAL]

**Bemerkung:*****Elektronisches Journal***

Das elektronische-Journal kann nur über das PC-Programm ausgelesen oder abgespeichert werden.

Wird das elektronische Journal voll angezeigt als Fehler E80, nur wenn Elektr.-Ringjournal in Maschinen Option 13 #8 nicht aktiv ist.

Das E-Journal löschen ohne Ausdruck mit 98 BAR im Z-Modus



**9. ZEICHENSATZTABELLE. TASTENBELEGUNG BEIM PROGRAMMIEREN**

**PC LATIN1**

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	CODE KEY		SP	0	@	P	`	p	€	É	á	☐	L		Ó	T <sub>3</sub>
1		!	1	A	Q	a	q	ü		í	☐	⊥	Ð	ß	±	
2		“	2	B	R	b	r	é		ó	☐	⊥	Ê	Ô	=	
3		#	3	C	S	c	s	â	ô	ú		⊥	Ë	Ò	¾	
4		\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	⊥	—	È	ø	¶	
5		%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	Á	⊥		Ö	§	
6		&	6	F	V	f	v	â	û		Â	ã	í	μ		
7		'	7	G	W	g	w	ç	ù		À	Ã	î		T <sub>4</sub>	
8		(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	©	ℒ	ï	þ	T <sub>5</sub>	
9		)	9	I	Y	i	y	ë	ÿ	®	≡	℞	⌋	Ú	T <sub>6</sub>	
A		*	:	J	Z	j	z	è	Ü			⊥	⌈	Û	T <sub>7</sub>	
B		+	;	K	[	k	{	ï		½	¶	⊥	■	Ü	'	
C		,	<	L	\	l		î		¼	¶	⊥	■	ý	³	
D		-	=	M	]	m	}	ì				=		Ý	²	
E		.	>	N	^	n	~	Ä	×	→		≡		T <sub>1</sub>	■	
F		/	?	O	_	o		Å	f	←	⌋	⊥	■	T <sub>2</sub>		

Hexa FF : Fettdruck ein, z.B. Fettdruck „A“: FF41

**Texttabelle zum programmieren der Texte über die Kassetastatur**

		a *	b *	c *	d *	e *	f *						# NS	
Q	W	E	R	T	Z	U	I	O	P					
A	S	D	F	G	H	J	K	L			7	8	9	
Y	X	C	V	B	N	M					4	5	6	
WS	Space	Space	Ä	Ö	Ü	.	,	-			1	2	3	Sub Total
Caps lock	!	%	(	)	*	/	:	;		Clear	0	00	.	Cash

**Tastenbelegung der einzelnen Zeichen A,B,C,D, .....**

Die Taste „WS“ = Fettdruck, z.B. der Fettdruck für das Zeichen „A“ wird mit folgender Tastenkombination eingefügt: K G ` 5 `

Taste „SPACE“ = Leerzeichen

Die Tasten \*a,\*b,\*c,\*d,\*e bezeichnen die Tasten für die Eingabe von Zeichen im HEXADEZIMALEN Codierungssystem, z.B. „M“ = \* ` ` \*8

**10. FEHLERMELDUNGEN (FEHLERSYMBOL)**

**SPEICHER: (defekter externer, interner Kassenspeicher)**

Alpha Anzeige S P E I C H E R **E 04**

**Druckerfehler: (kein interner Drucker, Stecker angeschlossen, defekter Drucker)**

Alpha Anzeige D R U C K E R **E 05**

**Funktionsfehler: (unerlaubte, unzulässige Operation, andere Fehler)**

Alpha Anzeige F U N C T I O N     ??? **E 11**

**Kellnerfehler: (nicht angemeldete Bedienung, Kellner)**

Alpha Anzeige K E L L N E R **E 12**

**Betriebsartenschloss- Fehler: (falsche Schlüsselstellung)**

Alpha Anzeige B – S C H L O S S **E 13** ECR 362T-F ECR Type 1 Vor dem wechseln der Schlosposition den Bediener abmelden oder eine Transaktion unterbrechen . Benutzen Sie hierfür immer die Tisch-Saldo Taste. ( Die Taste muß angelegt werden )

**Fehler Kein Kellnerschlüssel: (Kellner- und auch Bedienungsschlüssel erforderlich)**

Alpha Anzeige K E L S C H L O S S **E 14**

**Fehlerhafte Berichts-anforderung: (Druck des Berichts erforderlich)**

Alpha Anzeige B E R I C H T   D R U C K **E 16**

**Fehler Kein Kassierer: (ID - Code erforderlich)**

Alpha Anzeige K E I N   K A S S I E R E R **E 17**

**Fehler HALO-code:**

Alpha Anzeige H A L O **E 18**

**Fehler LALO-code:**

Alpha Anzeige L A L O **E 19**

**Bon fast zu Ende:**

Alpha Anzeige 

PR PAPIER 1
-------------

 E 21

**Bon Papierende:**

Alpha Anzeige 

PR PAPIER 2
-------------

 E 22

**Fehler Druckkopf: (Hebel nicht verriegelt), Bondrucker**

Alpha Anzeige 

BON KOPF
----------

 E 23

**Journal fast zu Ende:**

Alpha Anzeige 

JOURNAL 1
-----------

 E 24

**Journal ende:**

Alpha Anzeige 

JOURNAL 2
-----------

 E 25

**Fehler Druckkopf: ( Hebel nicht verriegelt ), Journaldrucker**

Alpha Anzeige 

J DRUCKKOPF
-------------

 E 26

**Fehler Codenr.-Eingabezwang (Finanzweg):**

Alpha Anzeige 

CODE
------

 E 32

**Fehler ZW-Summe:**

Alpha Anzeige 

ZW SUMME
----------

 E 33

**Fehler Bet.-Eingabezwang:**

Alpha Anzeige 

BETRAG
--------

 E 34

**Fehler Kassenlade geöffnet:**

Alpha Anzeige 

SCHUBLADE
-----------

 E 35

**Fehler Fremdwährungen:**

Alpha Anzeige 

CODE 1
--------

 E 39

**Rechnungspositionen – nur zwei stehen frei: (Tisch)**

Alpha Anzeige 

NOCH 2
--------

 E 40

**Rechnungspositionen – nur eine steht frei: (Tisch)**

Alpha Anzeige 

NOCH 1
--------

 E 41

**Bedienerelbstabrechnung aktiv – Betragseingabe erforderlich**

Alpha Anzeige 

BAR LADE
----------

 b.bb

**Rechnung voll (Position erfasst): (Tisch)**

Alpha Anzeige 

TISCH VOLL 1
--------------

 E 42

**Rechnung voll (Position nicht mehr erfasst): (Tisch)**

Alpha Anzeige 

TISCH VOLL 2
--------------

 E 43

**Fehler Zusatztext - Eingabezwang:**

Alpha Anzeige 

ZUSATZTEXT
------------

 E 44

**Fehler Kellner - ID: (Tisch von anderem Kellner belegt)**

Alpha Anzeige 

KELLNER ID
------------

 E 45

**Fehlerhafter Talontyp:**

Alpha Anzeige 

BON TYPE
----------

 E 46

**Warnung Elekt.Jornal fast voll:**

Alpha Anzeige 

E JORNAL
----------

 E 80

## 11. Anschließbare Peripheriegeräte. Softwareaufrüstung

An der Kasse können folgende Peripheriegeräte angeschlossen werden:

- Personalcomputer für den On-line Betrieb und zur Programmierung der Kasse über PC
- Modem für die Fernkommunikation mit der Kasse (in Vorbereitung)
- Barcodeleser für das Arbeiten mit Waren, die mit Barcodes versehen sind

Für diese Kassen bieten wir folgende PC-Programme an:

- **Helper:** PC-Programm, das zum bequemen programmieren der Kasse bestimmt ist. Es ermöglicht die Warengruppen, PLUs, Hautgruppen etc. zu programmieren. Von der Kasse können alle Nachrichten einschl. des elektronischen Journals eingelesen und auf dem PC gespeichert werden. Nicht zuletzt besteht der Vorteil in der Online-Verfolgung des Gesamtumsatzes, der Detailverkäufe an der Kasse und Detailverkäufe von max. 20 ausgewählten PLUs.
- **Manager:** PC-Programm, das zum bequemen programmieren der Kasse bestimmt ist. Es ermöglicht, sämtliche Programmsektionen der Kasse einschl. des ganzen Systembereichs zu programmieren. Von der Kasse können alle Nachrichten einschl. des elektronischen Journals eingelesen und auf dem PC gespeichert werden. Nicht zuletzt besteht der Vorteil in der Online-Verfolgung des Gesamtumsatzes, der Detailabgaben an der Kasse und Detailabgaben von max. 20 ausgewählten PLUs.

Weitere Details sind auf unserer Internetseite [www.olympia-vertrieb.de](http://www.olympia-vertrieb.de) zu finden oder bei Ihrem Kassenhändler zu erfragen.

## ANLEITUNG ZUM MANAGER / HELPER

### Installation

Auf der Daten-CD befindet sich ein Ordner Manager / Helper. Öffnen Sie diesen Ordner und mit Doppelklick auf das Ikon < Setup Manager > installieren Sie das PC-Programm. Folgen Sie den Bildschirm-Hinweisen. Der Manager legt automatisch ein Ikon auf dem Desktop an. Sie können jetzt den Manager über das Ikon vom Desktop oder über Programme starten.

In dem Ordner < Anwendungen > finden Sie 3 Demoversionen.

### Achtung!

Beim ersten Start des Managers / HELPER wird Ihnen Ihre Registrier Nr.12stellig angezeigt. Unter der angegebenen Adresse können Sie mit dieser Nr. Ihr Programm registrieren lassen, es wird dadurch zur Vollversion. Ohne diese Registrierung können Sie mit dem PC-Programm arbeiten, aber keine Kommunikation mit einer Kasse aufbauen.

### PC-VERBINDUNG mit der KASSE

Von Ihrer PC-Schnittstelle (COM 1) verbinden Sie das Datenkabel mit der Schnittstelle an der Kasse COM-B = Port 2

### Prüfen Sie die Kommunikation

Im Manager wählen Sie:

1. DATEI
2. SETUP
3. KASSE verbinden

Es werden Ihnen die Standard-Einstellungen angezeigt. Haben Sie an Ihrem PC nicht COM 1 verwendet, geben Sie hier unter Port: Ihre Schnittstellen Nr. ein. Alle anderen Einstellungen belassen Sie bitte auf ihren Standardwerten.

Klicken Sie auf das Button [Suchen ECR] und im nächsten Fenster auf [Suche starten]Nach der erfolgreichen Prüfung wird das gefundene Kassenmodel und der Programmstand der Kasse angezeigt. Beenden sie die Option mit dem Button [Nein], dann [Abbrechen] und [OK]. Sie können jetzt mit dem Manager arbeiten, unter < Datei öffnen > eine Demoversion aufrufen, Daten senden, empfangen, abspeichern oder ausdrucken lassen.

In der HILFE-DATEI finden Sie Einzelinformationen zu den Programmierschritten.

## Modem für die Fernkommunikation mit der Kasse

Verwenden Sie ein analoges Standardmodem (z.B. ACER 56 surf)

### Installation:

- Schließen Sie das Modem an einer Com Schnittstelle Ihres PC an.
- Klicken Sie an Ihrem Desktop (PC) das Icon „Manager“ oder „Helper“ mit der rechten Maustaste an.
- Wählen Sie „Eigenschaften“ mit der linken Maustaste aus.
- Gehen Sie in dem sich öffnenden Fenster auf „Verknüpfung“ und vervollständigen die Zeile „Ziel:“ durch folgenden Begriff: /SETMOD vor diesem Begriff muss ein Leerzeichen gesetzt werden. „C:\Programme\SERD Manager\WSerdMan.exe“ **/SETMOD**
- Bestätigen Sie mit „OK“
- Jetzt starten Sie Ihren „Helper“ oder „Manager“.
- Öffnen Sie eine vorhandene Datei.
- Klicken Sie „Datei“ an.
- Klicken Sie „Setup“ an.
- Klicken Sie „Modem“ an
- Klicken Sie „ECR mit Modem verbinden“ an.
- Wählen Sie jetzt Ihren „COM PORT“ aus. (In der Regel Com 1)
- Geben Sie jetzt die Rufnummer der Modemverbindung ein (Bei Nebenstellen muss die Nummer der Amtsholung vorangestellt werden. In den meisten Fällen ist dies die „0“.
- Klicken Sie jetzt das Wahlverfahren an „Tone“ oder „Puls“. In den meisten Fällen ist dies „Tone“. **Die anderen Werte dürfen nicht verändert werden, da es sich um Werkseinstellungen handelt.**
- Klicken Sie jetzt „Verbinden Modem mit ECR...“ an.
- Es öffnet sich das Fenster „Setup“ mit dem Hinweis: „Modem Com “ gefunden an Com „MD56xxOK“ „Verbinden mit ECR?“
- Bestätigen Sie mit „Ja“
- Jetzt öffnet sich das Fenster „Setup“ Verbindung erfolgreich.
- Bestätigen Sie mit „OK“
- Das Modem ist jetzt für den Anschluss an Ihrer Kasse programmiert.
- Schließen Sie das Modem an den Port „COM A“ Ihrer Kasse an.
- Um den Port „COM A“ an Ihrer Kasse zu programmieren gehen Sie folgendermaßen vor: Drehen Sie das Betriebsart-Schloß auf „PRG“  
23 eingeben und die Taste [KV#] drücken.  
**02** eingeben ECR 362T und die Taste [KV#] drücken.  
01 eingeben und die Taste [BAR] drücken.  
31 eingeben und die Taste [BAR] drücken.  
00 eingeben und die Taste [BAR] drücken.  
Jetzt mit der Taste [KV#] die Programmierung beenden.  
Drehen Sie das Betriebsart-Schloß auf „REG“
- Schließen Sie jetzt das zweite Modem an Ihren PC an.
- Klicken Sie „Test Kommunikation“ an.
- Jetzt öffnet sich ein Setup Fenster „Erst ECR-Modem“ verbinden.
- Bestätigen Sie mit „OK“.
- Nun wird die Verbindung zwischen den beiden Modem aufgebaut.
- Nach erfolgreichen Verbindungsaufbau erscheint die Information: „Verbunden Baurate 38400“
- Bestätigen Sie mit „OK“.
- Jetzt öffnet sich ein Setup Fenster „Verbunden“.
- Bestätigen Sie mit „OK“.
- Jetzt öffnet sich ein Fenster „Teste Kommunikation“
- Bestätigen Sie mit „Schließen“, da es sich um einen Servicetest handelt der sehr lange dauert.

Sie können jetzt Daten senden und empfangen. In der Kopfzeile des „Manager“ oder „Helper“ finden Sie zwei neue Ikon „rufen“ und „trennen“.



## ANSCHLUß: SCANNER

Getestet wurden die Scanner der Firma METROLOGIC Modell ORBIT und VOIAGER

Den Scanner anpassen durch abschnappen des Datenblattes.

1. Wenn der Scanner an der Kasse angeschlossen wird der Sanyo -ID Code mit eingescannt.
2. Wenn der Scanner an den PC angeschlossen wird der Sanyo -ID Code weggelassen.

### ARTIKEL anlegen:

#### Scanner zum programmieren der Artikel am PC

1. Scanner mit Netzteil an die serielle Schnittstelle RS 232 am PC anschließen
2. Unter Datei-Setup „Einstellung BCR“ öffnen und „BCR mit PC verbinden“ aktivieren, die Grundeinstellung nicht ändern.  
Über den Button „Test-Kommunikation“ können Sie den Scanner jetzt testen.  
Nach der Prüfung das Setup-Programm schließen.
3. Im SERD -Manager / Helper die Sektion 3 (PLU -Programm) öffnen.
4. Wenn schon PLU - Nr. angelegt sind auf die letzte programmierte PLU gehen und über den Button Zeile hinzufügen die benötigte Anzahl an freien PLU - Nr. erstellen.  
In dem Verzeichnis TABELLE unter „Anzahl PLU erstellen“ können Sie eine kpl. Leere PLU - Liste anlegen.
5. Mit dem Scanner die EAN -Nr. des Artikels einlesen, dieser wird nun im PC-Programm als PLU- EAN - Nr. angezeigt.
6. Vervollständigen Sie den Artikel mit TEXT, PREIS, STEUER und WG Zuordnung.
7. Weiter mit dem nächsten Artikel.
8. **WICHTIG:** Bevor Sie die Artikel-Programmierung zur Kasse senden erst im Setup-Programm den Punkt **BCR mit PC verbinden** wieder deaktivieren.

#### Scanner zum programmieren der Artikel an der Kasse

1. Scanner ohne Netzteil an die Schnittstelle **COM A** der Kasse anschließen.
2. Schlüssel auf PRG stellen und die PLU - Programmierung 03 aktivieren. Sie sind automatisch auf der Position PLU - EAN -Nr. des 1.Artikels.
3. Mit dem Scanner die EAN - Nr. des Artikels einlesen, dann die Artikeldaten vervollständigen TEXT, PREIS, STEUER und WG Zuordnung, Bestätigen Sie jede Eingabe mit der BAR -Taste.
4. Gehen Sie mit der BAR -Taste auf die nächste PLU/EAN Nummer
5. Scannen Sie den nächsten Artikel ein und wiederholen den Vorgang.  
Eingabe beenden mit der BAR und #/KV Taste.

ENTER/EXIT PROGRAM MODE



\*7 Data Bits



RECALL DEFAULTS



\*2 Stop Bits



Disable LF Suffix



Enable RTS/CTS Handshaking



Enable SANYO ID Characters



Convert EAN-8 to EAN-13



Odd Parity



ENTER/EXIT PROGRAM MODE



\*9600 Baud Rate



## 12. FLASH-PROGRAMM

Hiermit können Sie eine neue Firmware in die Kasse übertragen, das Tauschen eines E-Proms ist dadurch nicht mehr nötig.

Dieses Programm kann nur von einem SERD-Fachhändler im SERD-Manager durchgeführt werden.

1. Netzstecker ziehen
2. An der Kasse die Schloss - Position „S“ einstellen (eine Schlüsselstellung weiter als „PRG“.)
3. Den Netzstecker einstecken.
4. Im DISPLAY steht: HIT CASH Drücken Sie die V U f - Taste  
 Im DISPLAY steht: LOAD FM Drücken Sie die V U f - Taste  
 Im DISPLAY steht: OPEN PORTS Drücken Sie die V U f - Taste  
 Im DISPLAY steht: POERTS OPEN

Die Kasse ist jetzt bereit zum Empfangen einer neuen Software.

5. Starten Sie jetzt auf Ihrem PC den **SERD - Manager**.
6. Öffnen Sie eine vorhandene oder neue Datei.
7. Öffnen Sie den Ordner Flash Programmierung.
9. Öffnen Sie den Ordner herunterladen der Firmware und aktivieren „Send Firmware an ECR“. Wählen Sie die Datei in der die neue MOT-Datei (Firmware) abgespeichert ist und aktivieren diese. Folgen Sie den Bildschirmanweisungen, die neue Firmware wird geladen und automatisch an die Kasse gesendet.
10. Beenden Sie den Flash - Modus an der Kasse in dem Sie den Netzstecker ziehen.
11. Anschliessend führen Sie einen System Reset durch.

### **ACHTUNG: Alle einprogrammierten Daten, Abgaben etc. werden gelöscht!!!!**

- Drehen Sie den Schlüssel auf „OFF“
- Die Kasse vom 220V Netz trennen, die Taste [ 6 C B ] gedrückt halten und gleichzeitig die Kasse an 220V Spannungsversorgung anschließen.
- auf dem Anzeige erscheint „OOOOOOOOOOOOOOOO“
- die Taste [ 6 C B ] loslassen
- den Schlüssel von „OFF“ auf „**PRG**“ drehen
- auf dem Kassendisplay wird die Zeichenfolge „**CL**“ eingeblendet. Warten Sie bis diese Anzeige erlischt.
- das Zurücksetzen ist beendet

Olympia Business Systems behält sich inhaltliche und technische Änderungen vor. Alle angegebenen Daten sind lediglich Nominalwerte. Die beschriebenen Ausstattungen und Optionen können je nach den länderspezifischen Anforderungen unterschiedlich sein.

**Olympia Business Systems**

Weg Zum Wasserwerk 10, 45525 Hattingen

tel: +49 (0) 2324 680-315

fax: +49 (0) 2324 680-399

[olympia@olympia-vertrieb.de](mailto:olympia@olympia-vertrieb.de)

[www.olympia-vertrieb.de](http://www.olympia-vertrieb.de)